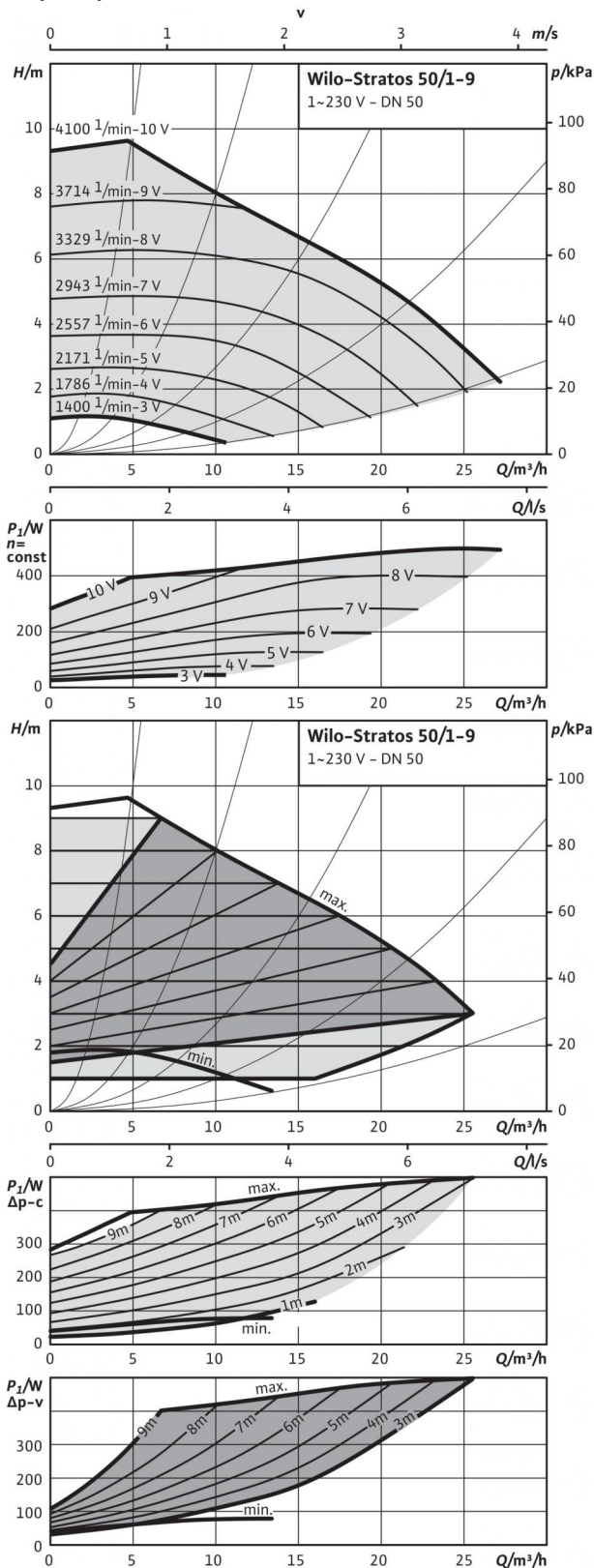


Технический паспорт: Wilo-Stratos 50/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•	
•	
-10...+110 °C	
6/10 бар	
Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)	
DN 50	
280 мм	

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Электромагнитная совместимость

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20	
EN 61800-3	
EN 61000-6-3	
EN 61000-6-2	
Частотный преобразователь (ЧП)	
IP X4D	
F	
1~230 В, 50/60 Гц	
400.00 Вт	
1400 - 4100 об/мин	
25 - 490 Вт	
0,20 - 2,15 А	
Встроенная	
1x7/1x9/1x13,5	

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)	
Синтетический материал (PPS - 40% GF)	
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)	
Металлографит	

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo	
Stratos 50/1-9	
2090457	
15.5 кг	

Технический паспорт: Wilo-Stratos 50/1-9

Габаритный чертеж

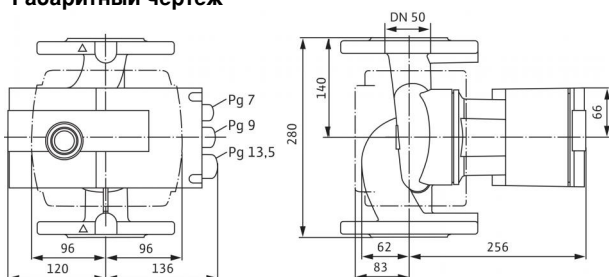
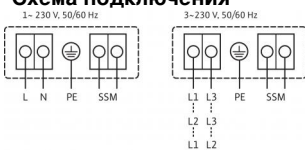


Схема подключения



SSM (обобщенная сигнализация неисправности):

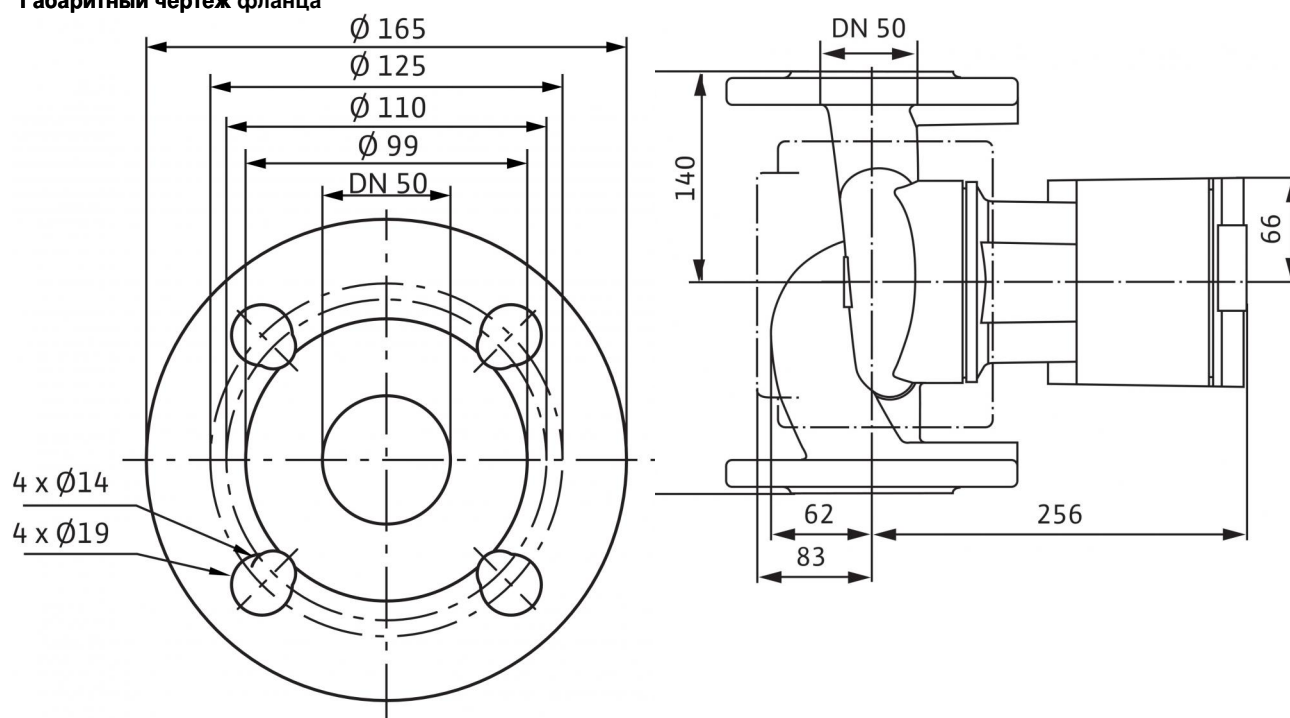
Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Функции см. в разделе «Рекомендации по выбору и монтажу»

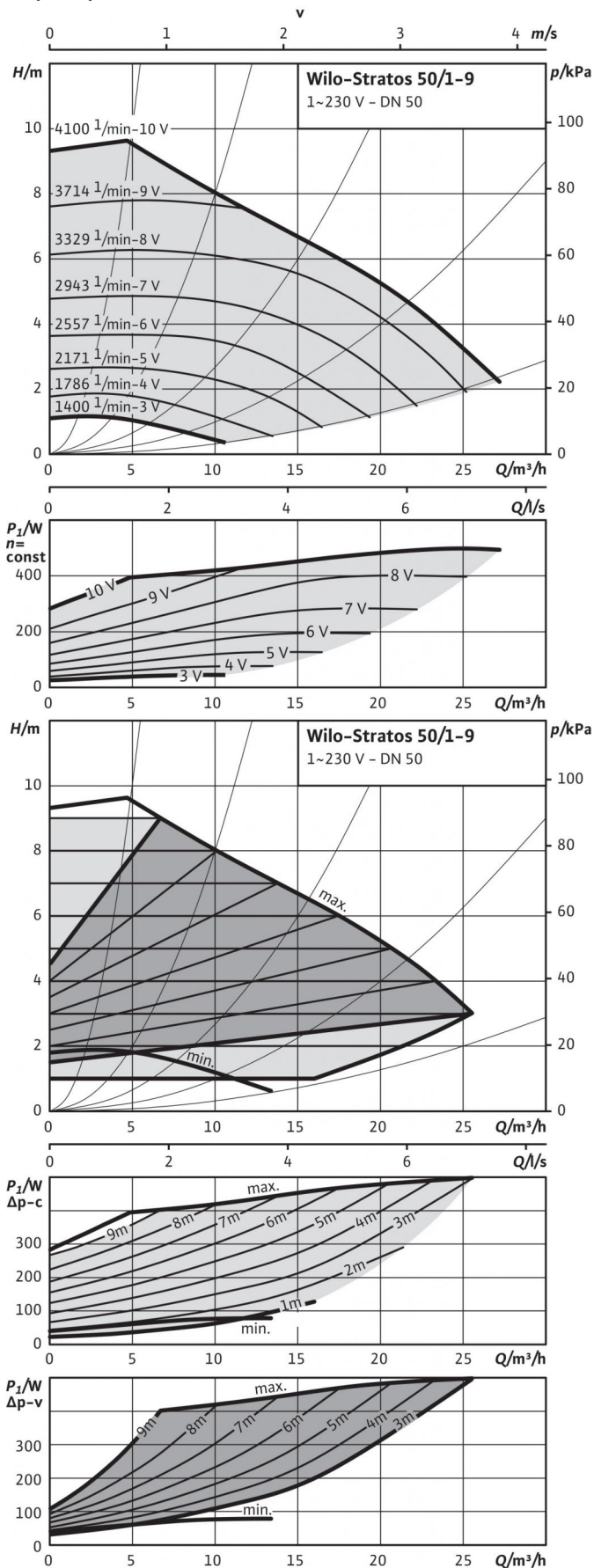
Размеры и габаритные чертежи: Wilo-Stratos 50/1-9

Габаритный чертеж фланца



Характеристики: Wilo-Stratos 50/1-9

Характеристики



Описание изделия: Wilo-Stratos 50/1-9

Высокопроизводительный насос Wilo Stratos

с электронным регулированием,

Циркуляционный насос с мокрым ротором с низкими эксплуатационными затратами для установки в трубах. Возможно применение во всех областях отопления, вентиляции и кондиционирования (от -10 °C до +110 °C). Со встроенным электронным регулированием мощности для поддержания постоянного/переменного перепада давления. Серийные теплоизоляционные кожухи. Серийное исполнение с однокнопочной панелью ручного управления для следующих операций:

- вкл./выкл. насоса;
- выбор способа регулирования:
 - dp-c (постоянный перепад давления);
 - dp-v (переменный перепад давления);
 - dp-T (температурно-зависимый перепад давления) с помощью IR-монитора/IR-карты памяти, Modbus, BACnet, LON или Can;
 - Q-Limit для ограничения максимального расхода (настройка только через IR-карту памяти)
 - Режим управления (настройка постоянной частоты вращения);
- автоматический режим снижения частоты вращения (самообучающийся);
- настройка заданного значения или частоты вращения.

Графический дисплей насоса с поворотной индикацией для горизонтального и вертикального размещения модуля с возможностью индикации следующих параметров:

- Эксплуатационное состояние
- способ регулирования;
- заданное значение перепада давления или частоты вращения;
- сообщения об ошибках и предупреждения;

Синхронный электродвигатель с технологией ECM с высоким коэффициентом полезного действия и моментом прокручивания, функцией деблокирования и встроенной полной защитой электродвигателя.

Световая индикация неисправности, беспотенциальная обобщенная сигнализация неисправности, инфракрасный интерфейс для беспроводной связи с устройством управления Wilo/IR-монитором/IR-картой памяти.

Разъем для IF-модулей Wilo Stratos с интерфейсами для автоматизированной системы управления зданием или системы управления двоянными насосами (принадлежности: IF-модули Stratos Modbus, BACnet, LON, CAN, PLR, Ext. Off, Ext. Min, SBM, Ext. Off/SBM или DP).

Корпус насоса из серого чугуна с катафорезным покрытием, рабочее колесо из упрочненного стекловолокном синтетического материала, вал из нержавеющей стали с угольными подшипниками скольжения с металлической пропиткой.

Исполнения фланцев для насосов с фланцевым соединением:

- Стандартное исполнение для насосов DN 32 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16
- Стандартное исполнение для насосов DN 80/DN 100: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6
- Специальное исполнение для насосов DN 32 - DN 100: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо: Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max} : 27.1 м³/ч

Макс. напор H_{\max} : 9.6 М

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 50

Фланец: Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Габаритная длина l_0 : 280 мм

Описание изделия: Wilo-Stratos 50/1-9

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI): ≤ 0.20
Электромагнитная совместимость: EN 61800-3
Создаваемые помехи: EN 61000-6-3
Помехозащищенность: EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения: Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты: IP X4D
Класс изоляции: F
Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц
Частота сети f : 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2 : 400 Вт
Частота вращения N : 1400 - 4100 об/мин
Потребляемая мощность 1~230 В P_1 : 25 - 490 Вт
Ток при 1~230В I : 0,20 - 2,15 А
Защита электродвигателя: Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля PG: 1x7/1x9/1x13,5

Данные для заказа

Арт.-№: 2090457
Номер EAN: 4016322994169
Вес, прим. m : 15.5 кг
Изделие: Wilo
Тип: Stratos 50/1-9