

Непогружной насос со спиральным корпусом

Sewatec / Sewabloc

50 / 60 Hz
Двигатели DIN / IEC

Техническое описание



Выходные данные

Техническое описание Sewatec / Sewabloc

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 25.03.2019

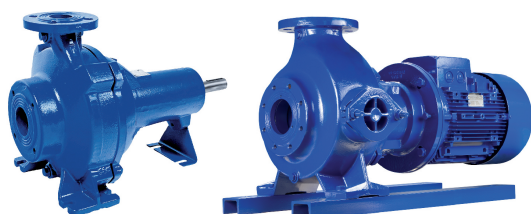
Содержание

Канализационные насосы	4
Насосы со спиральным корпусом «сухой» установки	4
Sewatec / Sewabloc	4
Основные области применения	4
Перекачиваемые среды	4
Эксплуатационные данные	4
Условное обозначение	4
Конструктивное исполнение	5
Материалы	5
Преимущества изделия	6
Приемо-сдаточные испытания и гарантия	6
Указания по выбору параметров	7
Обзор / Таблицы подбора	8
Технические данные	22
Поля характеристик	30
Типы установки	41
Рекомендуемый резерв запасных частей для двухгодичной эксплуатации согласно DIN 24296	46
Комплект поставки	46
Чертежи общего вида со спецификацией деталей	47

Канализационные насосы

Насосы со спиральным корпусом «сухой» установки

Sewatec / Sewabloc



Sewatec

Sewabloc

Перекачиваемые среды

- Загрязненная вода
- Речная вода с содержанием твердой фазы
- Загрязненные поверхностные воды
- Сточные воды с фекалиями
- Промышленные сточные воды
- Газосодержащие жидкости
- Активный ил
- Сапрпель
- Сырой шлам

Эксплуатационные данные

Эксплуатационные характеристики

Параметр		Тип рабочего колеса			
		F	E	D	K
Подача	Q [м³/ч]	≤ 680	≤ 2520	≤ 1260	≤ 10000
	Q [л/с]	≤ 189	≤ 700	≤ 350	≤ 2775
Напор	H [м]	≤ 80	≤ 50	≤ 80	≤ 115
Температура перекачиваемой среды	T [°C]	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Рабочее давление	p [бар]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10

Основные области применения

- Транспортировка сточных вод
- Удаление сточных вод
- Канализационное хозяйство
- Транспортировка загрязненных поверхностных вод
- Переработка шлама

Условное обозначение

Пример: Sewatec K100-250G 3ENH 200L 4

Пояснения к условному обозначению

Обозначение	Значение	
Sewatec	Тип	
	Sewatec	
	Sewabloc	
K	Тип рабочего колеса (⇒ Страница 5)	
	F/F-max	Свободновихревое рабочее колесо
	E/E-max	Закрытое одноканальное рабочее колесо
	D	Открытое однолопастное колесо
	K/K-max	Закрытое многоканальное рабочее колесо
100	Номинальный диаметр напорного патрубка [мм]	
253	Номинальный диаметр рабочего колеса [мм]	
G	Исполнение по материалу (⇒ Страница 5)	
	G	Стандартное исполнение, детали, соприкасающиеся с перекачиваемой средой, выполнены из серого чугуна
	G1	Как исполнение G, только рабочее колесо из дуплексной стали
	G2	Как исполнение G, только рабочее колесо из отбеленного чугуна
	GH	Как исполнение G, только рабочее колесо и промежуточный корпус из отбеленного чугуна
	GC	Как исполнение G, только рабочее колесо и крышка корпуса с напорной стороны из дуплексной стали
3ENH	Тип установки (⇒ Страница 41)	
	Sewabloc	BLOC
		BLOC-V
		BLOC-VF

Обозначение	Значение	
3ENH	Sewatec	Фигура 0
		3EN
		3ENH
		3HZ
		3HM
		3HVGН
		3HVGNH
		V
		VU
VGW		
200L	Габарит двигателя	
4	Число полюсов двигателя	
	2, 4, 6, 8, 10, 12	

Конструктивное исполнение

Конструкция

Sewatec:

- Насос со спиральным корпусом
- Процессное исполнение
- Одноступенчатый
- Различные типы установки в зависимости от сферы применения

Sewabloc:

- Насос со спиральным корпусом
- Моноблок с уплотнением вала
- Различные типы установки в зависимости от сферы применения

Уплотнение вала

Sewatec (с подшипниковым кронштейном S01, S02, S03, S04),
Sewabloc:

- 2 установленных друг за другом независимых от направления вращения торцовых уплотнения с камерой СОЖ

Sewatec (с подшипниковым кронштейном S05, S06, S07, S08, S09, S10):

- 2 установленных друг за другом независимых от направления вращения торцовых уплотнения с камерой СОЖ
- Сальниковая набивка

Тип рабочего колеса

- Различные типы рабочих колес, в зависимости от применения (⇒ Страница 9)

Подшипник

Sewatec (с подшипниковым кронштейном S01, S02, S03, S04):

- Не требующие техобслуживания радиальные шарикоподшипники с консистентной смазкой длительного действия, со стороны насоса и привода

Sewatec (с подшипниковым кронштейном S05, S06, S07, S08, S09, S10):

- Подшипники качения с консистентной смазкой и устройством пополнения смазки, со стороны насоса и привода

Sewabloc:

- Не требующий техобслуживания радиальный шарикоподшипник с консистентной смазкой длительного действия, со стороны насоса

Материалы

Обзор используемых материалов

Номер детали	Наименование	Исполнение по материалу				
		G	G1	G2	GH	GC
101	Корпус насоса	EN-GJL-250				
135	Бронедиск ¹⁾	EN-GJL-250 ²⁾		-		
163	Крышка корпуса с напорной стороны	EN-GJL-250			EN-GJN-HB555	1.4517
183	Опорная лапка	Сталь ³⁾				
210	Вал	1.4021				1.4462
230	Рабочее колесо	EN-GJL-250	1.4517	EN-GJN-HB555		1.4517
330	Подшипниковый кронштейн	EN-GJL-250				
433	Торцовое уплотнение	SiC/SiC (Q1Q1 PGG)				
452.01	Нажимная крышка сальника ⁴⁾	EN-GJS-400-15				
454.01	Нажимное кольцо сальника ⁴⁾	EN-GJL-250				

1) Только для типа рабочего колеса D и E200-500, E250-500, E250-630, E300-630, E350-710

2) В исполнении с D-колесом по запросу: EN-GJN-HB555 (X CR 14)

3) Начиная с подшипникового кронштейна S05: EN-GJL-250

4) Только для исполнения с сальниковым уплотнением

Номер детали	Наименование	Исполнение по материалу				
		G	G1	G2	GH	GC
456.01	Грундбукса ⁵⁾	EN-GJL-250				
458.01	Фонарное кольцо ⁶⁾	PTFE				
502.01	Щелевое кольцо ⁵⁾	EN-GJL-250 ⁶⁾	EN-GJL-250 (только в исполнении с F-колесом) VG 434			
503	Щелевое кольцо рабочего колеса ⁷⁾	VG 434				
524.01	Защитная гильза вала ⁴⁾	1.4021				
914	Винт крепления рабочего колеса	Высококачественная сталь ⁸⁾	Высококачественная сталь			
902 / 920	Болты / гайки	Высококачественная сталь ⁸⁾	Высококачественная сталь			
-	Резьбовые пробки	Сталь				
-	Уплотнительные прокладки	NBR				

Аналоги материалов

EN	ASTM
1.4021	A 276 Type 420
1.4462	A 182 F51
1.4517	A 890 CD4MCuN

EN	ASTM
CK 35N	A 29 Gr. 1035
EN-GJL-250	A 48 Class 35 B
EN-GJN-HB555	A 532 Class II Type B (15 % Cr-Mo)
EN-GJS-400-15	A 536 Class 60–40–18
VG 434	-

Пояснения к материалам
Серый чугун EN-GJL-250 (чугун с пластинчатым графитом):

чугун с пластинчатым графитом в соответствии с EN 1561 наиболее применимый материал при перекачивании коммунальных стоков, загрязненных вод, шлама, дождевых и поверхностных вод. Он подходит для нейтральных, слегка агрессивных и износостойких перекачиваемых жидкостей. Значение pH должно быть $\geq 6,5$; содержание песка $\leq 0,5$ г/л.

Дуплексная сталь, нержавеющее стальное литье (1.4517 или технически равноценный материал)

Стальное литье устойчиво к кавитации, имеет очень хорошие показатели прочности и используется при высоких окружных скоростях. Ферритно-аустенитное нержавеющее стальное литье вследствие превосходной стойкости к точечной коррозии применяется для перекачивания кислых стоков с высоким содержанием хлорида, а также морской и солоноватой воды. Его хорошая химическая стойкость, например к воздействию фосфоросодержащих и содержащих серную кислоту сточных вод, позволяет широко использовать этот материал в химической промышленности и производственных процессах. Кроме того, насосы из дуплексной стали демонстрируют высокую долговечность при перекачивании рассолов, химических стоков (pH 1-12), загрязненной воды и стоков свалок.

Износостойкий отбеленный чугун (EN-GJN-HB555 [XCR14] или технически равноценный материал)

Износостойкий отбеленный чугун пригоден для перекачивания высокоабразивных сред, например, жидкостей с содержанием песка, золы и извести. Твердость не ниже 54 по Роквеллу (HRC) превышает аналогичный показатель закаленной хромистой стали. Хромистый чугун, легированный молибденом, ввиду высокой твердости отличается значительно более высокой износостойкостью, чем серый чугун EN-GJL-250 и другие литейные материалы. Требуемое значение pH $\geq 6,5$.

Преимущества изделия

- Разные варианты проточной части, для каждой перекачиваемой среды подходящее рабочее колесо с оптимальным КПД и высокой эксплуатационной надежностью благодаря большому шаровому проходу
- Высокая эксплуатационная надежность благодаря сдвоенному торцовому уплотнению в расположении «тандем» с гидрозатвором
- Минимальное техническое обслуживание благодаря подшипнику качения с пластичной смазкой
- Снижение затрат и оптимизация резервного запаса деталей за счет взаимозаменяемости стандартных деталей всех типов погружных электронасосов Amagex KRT

Приемо-сдаточные испытания и гарантия
Функциональная проверка

- Каждый насос подлежит функциональной проверке согласно стандарту KSB ZN 56535.
- Значения напора гарантированы в соответствии с DIN EN ISO 9906 / 2 / 2B.

Приемо-сдаточные испытания

- Приемо-сдаточные испытания в соответствии со стандартом ISO/DIN или аналогичными стандартами могут производиться за соответствующую доплату.

Гарантия

- Выполнение требований к качеству обеспечивается проверенной и сертифицированной системой обеспечения качества в соответствии с DIN EN ISO 9001.

5) Отсутствует в исполнении с рабочим колесом типа F номинальным диаметром 215, 216, 217

6) Для типоразмеров E100-250, E100-401, E150-401, E200-401: EN-GJN-HB555 (X CR 14)

7) По запросу при типе рабочего колеса K.

8) Начиная с подшипникового кронштейна S05: CK 35N

Указания по выбору параметров

- Данные напора и производительности действительны для исполнения по материалу G, для жидкостей с плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu, \leq 20 \text{ мм}^2/\text{с}$.
- При проведении приемочных испытаний насосов другого исполнения по материалу (не "G") необходимо исходить из значений КПД на 2 пункта ниже, чем указано в документации.

Тип рабочего колеса

- Рабочие колеса F, E и D поставляются только с документированными диаметрами рабочих колес. При заказе указывайте условное обозначение насосного агрегата и диаметр рабочего колеса.
- Производится обточка рабочего колеса K под рабочую точку. При заказе указывайте рабочую точку QH или диаметр рабочего колеса. В программе подбора диаметр рабочего колеса автоматически определяется по данным рабочей точки QH и добавляется к наименованию насосного агрегата.

Потребляемая мощность

- Пересчитайте потребляемую мощность в соответствии с плотностью:
 $P_2 \text{ (потребность)} = \rho \text{ [кг/дм}^3\text{]} \text{ (перекачиваемая среда)} \times P_2$
(указано в документации)
- Выберите в рабочем диапазоне рабочую точку с максимальной потребляемой мощностью. В дополнение к типоразмеру двигателя выберите резервную мощность, чтобы компенсировать допусковые отклонения характеристики системы / насоса.

Рекомендованный резерв мощности двигателя ⁹⁾

P ₂		Резерв	
		Сетевое питание	С частотным преобразователем
≤ 40	≤ 30	10 %	15 %
> 40	> 30	5 %	10 %

i При перекачивании сточных вод недостаточная скорость потока внутри напорного трубопровода приводит к засорению и повышенному износу. Скорость потока в вертикальной напорной трубе не должна опускаться ниже 2 м/с (6,56 футов/с).

i При перекачивании сточных вод недостаточная окружная скорость рабочего колеса приводит к засорению проточной части (работа с частотным преобразователем). Окружная скорость (измеренная на диаметре рабочего колеса) не должна падать ниже 12 м/с (39,4 футов/с).¹⁰⁾

9) Если требуются более высокие значения резерва мощности двигателя, то локальные предписания являются определяющими.

10) Для типа рабочего колеса F допускается падение окружной скорости ниже 12 м/с (39,4 футов/с).

Обзор / Таблицы подбора
Обзор производственной программы

Значение символов

Символ	Пояснение
●	Стандартное исполнение
■	Стандартный вариант ¹¹⁾
○	Специальное исполнение ¹¹⁾

Обзор комплектации и принадлежностей

Варианты оснащения	Sewatec					Sewabloc		
	Fig. 0	V	3E	3H	3H с промежуточным валом	BLOC	BLOC -V	BLOC -VF
Двигатель:								
▪ Без двигателя	●	●	●	●	●	●	●	●
▪ Двигатель KSB-стандарт	-	■ ¹²⁾	●	●	●	●	●	●
▪ Изделие другого изготовителя по желанию заказчика	-	■ ¹²⁾	■	■	■	■	■	■
Принадлежности для монтажа:								
▪ Фундаментная плита	-	● ¹³⁾	● ¹⁴⁾	● ¹⁵⁾	● ¹⁶⁾	● ¹³⁾	● ¹⁷⁾	-
▪ Несущая рама, фонарь двигателя, посадочная плита двигателя ¹⁸⁾	-	○	-	-	-	-	-	-
▪ Муфта, защитное ограждение муфты ¹⁸⁾	-	● ¹⁹⁾	●	-	●	-	-	-
▪ Фланцевый проставок на всасывании с лючком-прочисткой ¹⁸⁾	●	● ²⁰⁾	●	●	●	●	● ²⁰⁾	-
▪ Опорное входное колено	-	○	-	-	-	-	-	●
▪ Крепежные элементы: дюбель (А 4)	-	● ²¹⁾	●	●	●	●	●	●
Уплотнение вала:								
▪ Торцовое уплотнение	KSB-стандарт, с эластомерным сильфоном (подшипниковые кронштейны S01, S02, S03, S04, S05, S06, S07, B01, B02, B03)				●			
	KSB-стандарт, с закрытой пружиной (подшипниковые кронштейны S01, S02, S03, S04, S05)				■			
	Картриджное торцовое уплотнение KSB 4STQ				■			
	Торцовое уплотнение с невращающимся уплотнительным кольцом пары трения и системой пружин за пределами перекачиваемой среды (подшипниковые кронштейны S08, S09, S10)				●			
▪ Сальниковое уплотнение (только начиная с подшипникового кронштейна S05)					■	-		
Лакокрасочное покрытие:								
▪ KSB-стандарт					●			
▪ Грунтовка по стандарту					●			
▪ По желанию заказчика					○			
Фланец:								

11) Стандартные варианты и специальные исполнения предлагаются с наценкой, сроки поставки для них увеличены.

12) С карданным валом - специальное изготовление

13) Фундаментная направляющая

14) С устройством регулировки двигателя по высоте

15) Включая ременную передачу, ограждение ремня привода и устройство регулировки двигателя по высоте начиная с двигателя габарита 225S

16) Включая ременную передачу, ограждение ремня привода, промежуточный вал, муфту и защитное ограждение муфты

17) Посадочная плита

18) По запросу




19) Для установки под полом

20) Входное колено

21) Для фундаментных направляющих: болты с шестигранной головкой


Варианты оснащения	Sewatec					Sewabloc		
	Fig. 0	V	3E	3H	3H с промежуточным валом	BLOC	BLOC-V	BLOC-VF
<ul style="list-style-type: none"> По DIN 					●			
<ul style="list-style-type: none"> По ANSI 					○			
Уплотнительные прокладки и крепеж								
NBR/A4 ²²⁾					●			
<ul style="list-style-type: none"> Уплотнительные кольца круглого сечения (витон) / болты (A4) 					■			
Приемо-сдаточные испытания:								
<ul style="list-style-type: none"> KSB-стандарт ZN 56535 					●			
<ul style="list-style-type: none"> По желанию заказчика²³⁾ 					■			
Датчики:								
<ul style="list-style-type: none"> Контроль утечки через уплотнение вала 					■			
<ul style="list-style-type: none"> Терморезистор Pt100 на подшипнике 					■			
<ul style="list-style-type: none"> Виброчувствительный элемент на подшипниковом кронштейне 					■			

Рабочие колеса

	Свободновихревое рабочее колесо (тип рабочего колеса F/F-max)	Использование для следующих перекачиваемых жидкостей перекачиваемые жидкости, содержащие твердые частицы и примеси, образующие волокна, а также газовые и воздушные включения
	Закрытое одноканальное рабочее колесо (тип рабочего колеса E/E-max)	Использование для следующих перекачиваемых жидкостей перекачиваемые жидкости, содержащие твердые частицы и примеси, образующие волокна
	Открытое, диагональное однолопастное рабочее колесо (тип рабочего колеса D)	Использование для следующих перекачиваемых жидкостей: перекачиваемые жидкости, содержащие твердые и длинноволокнистые примеси

Другие перекачиваемые среды (тип рабочего колеса F/F-max, E/E-max, D):

- Активный ил
- Сапрпель
- Шлам из систем отопления
- Смешанная вода
- Неочищенные сточные воды
- Сырой шлам
- Шлам из контуров циркуляции

	Закрытое многоканальное рабочее колесо (тип рабочего колеса K/K-max)	Использование для следующих перекачиваемых жидкостей: загрязненные, содержащие твердые вещества перекачиваемые жидкости, не выделяющие газы и не образующие волокна
---	--	---

Другие перекачиваемые среды (тип рабочего колеса K/K-max):

- Активный ил
- Стоки свалок
- Промышленные сточные воды

22) Резьбовые пробки, сталь

23) Стандарт HI-уровень A: тип рабочего колеса K, HI-уровень B: только для типа рабочего колеса K, не для отбеленного чугуна, ISO 9906 / (класс) 2: не для типа рабочего колеса F, не для отбеленного чугуна, BS 5 316/I A: не для типа рабочего колеса F, не для отбеленного чугуна, BS 5 316/I B: только для типа рабочего колеса K, не для отбеленного чугуна

- Промышленные стоки
- Механически очищенные сточные воды
- Очищенные решеткой сточные воды
- Дождевая вода

Таблица перекачиваемых сред

Данные, приведенные в следующей таблице, представляют собой информационные материалы и основаны на многолетнем опыте KSB. Приведенные данные являются ориентировочными и не имеют обязательного характера. За консультацией, пожалуйста, обращайтесь в KSB. Воспользуйтесь при выборе материалов опытом лаборатории анализа материалов KSB.

Подсказки по выбору материалов и проточной части насоса в зависимости от перекачиваемых сред

Перекачиваемая среда ²⁴⁾	Рекомендуемый материал	Рекомендуемый тип рабочего колеса ²⁵⁾	Указания, дальнейшие рекомендации
Загрязненная вода	Серый чугун	K/K-max, D, E/E-max, F/F-max	Шаровой проход рабочего колеса > поступающие твердые вещества после грубой очистки решеткой
Речная вода	Серый чугун	K/K-max, D, E/E-max, F/F-max	Шаровой проход рабочего колеса > поступающие твердые вещества после грубой очистки решеткой
Дождевая вода	Серый чугун	K/K-max, D, E/E-max, F/F-max	Шаровой проход рабочего колеса > поступающие твердые вещества после грубой очистки решеткой
Сточные воды			
▪ Неочищенные бытовые стоки	Серый чугун	F/F-max, D, E/E-max, K/K-max	Рекомендация ATV ²⁶⁾ — шаровой проход рабочего колеса 100 мм, минимум — 76 мм
▪ Жидкости с воздушными и газовыми включениями	Серый чугун	F/F-max	До 8 %, в случае высокого содержания газов необходима консультация
Шламы			
▪ Шлам	Серый чугун	F/F-max, D, E/E-max	Перекачивание с помощью насоса возможно при содержании твердого осадка до: 13 % (D), 8 % (F), 6 % (E)
▪ Сапропель	Серый чугун	F/F-max, D, E/E-max	Перекачивание с помощью насоса возможно при содержании твердого осадка до: 13 % (D), 8 % (F), 6 % (E)
▪ Активный ил	Серый чугун	D, K/K-max	Перекачивание с помощью насоса возможно при содержании твердого осадка до: 13 % (D), 5 % (K)
Промышленные стоки, загрязненные:			
▪ суспензией красителей	Серый чугун	K/K-max	При отсутствии растворителей, соблюдать предписания эксплуатирующей организации!
▪ лаковой суспензией	Серый чугун	F/F-max, E/E-max	При отсутствии растворителей, в случае исполнения без силикона необходима консультация
▪ Волокнистые вещества	Серый чугун	F/F-max, D	-
▪ Стружки	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Исполнение по материалу G2 или GH, специальное торцовое уплотнение, содержание твердой фазы < 5 г/л
▪ Абразивные материалы ²⁷⁾	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Исполнение по материалу G2 или GH, специальное торцовое уплотнение, содержание твердой фазы < 5 г/л
Слабокислые промышленные стоки	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Значения pH ≥ 6,5 исполнение C1 и уплотнительные кольца круглого сечения из FPM (Viton)
Коррозионно-химически нейтральные стоки			
▪ Аммиачная вода	Серый чугун	K/K-max	-
▪ Гидроксид аммония 5 % NH ₄ OH	Серый чугун	K/K-max	-

24) В случае транспортировки не указанных здесь перекачиваемых сред необходим запрос.

25) Предпочтителен тип рабочего колеса, названный первым.

26) ATV = Ассоциация очистки сточных вод

27) Сильный гидроабразивный износ возникает при содержании твердой фазы ~ 0,5 г/л и выше при окружной скорости > 20 м/с или эксплуатации в левой части диапазона частичных нагрузок.

Перекачиваемая среда ²⁴⁾	Рекомендуемый материал	Рекомендуемый тип рабочего колеса ²⁵⁾	Указания, дальнейшие рекомендации
▪ Мочевина 25 % (NH ₂) ₂ -CO	Серый чугун	K/K-max	-
▪ Гидроксид калия 10 % KOH	Серый чугун	K/K-max	-
▪ Гидроксид кальция 5 % Ca(OH) ₂	Серый чугун	K/K-max	-
▪ Гидроксид натрия 5 % NaOH	Серый чугун	K/K-max	-
▪ Карбонат натрия 30 % Na ₂ CO ₃	Серый чугун	K/K-max	-
Коррозионно-химически нейтральные стоки, загрязненные следующими веществами:			
▪ Алифатические углеводороды, такие, как масла, бензин, бутан, метан	Серый чугун	K/K-max	-
▪ Ароматические углеводороды, такие, как бензол, стирол	Серый чугун	K/K-max	Уплотнительные кольца круглого сечения из FPM (Viton) ²⁸⁾
▪ Хлорированные углеводороды, такие, как трихлорэтилен, хлористый этилен, хлороформ, хлористый метилен	Серый чугун	K/K-max	Уплотнительные кольца круглого сечения из FPM (Viton) ²⁸⁾
Высокоабразивные промышленные стоки, вызывающие износ (химически нейтральные) ²⁹⁾			
▪ Грунтовая вода	Серый чугун	K/K-max	При содержании извести < 5 г/л исполнение по материалу GH При содержании извести > 5 г/л исполнение по материалу H
▪ Известковое молоко с содержанием кварца и пигментных суспензий	Серый чугун	K/K-max	При содержании известкового молока < 15 % исполнение по материалу GH При содержании известкового молока > 15 % исполнение по материалу H
▪ Промывочная вода с содержанием твердой фазы	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Исполнение по материалу согласно анализу перекачиваемой среды
▪ Стоки с содержанием пыли/золы	Серый чугун	K/K-max	Исполнение по материалу согласно анализу перекачиваемой среды
Водно-песчаная смесь	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	При содержании твердой фазы < 5 г/л исполнение по материалу GH При содержании твердой фазы > 5 г/л исполнение по материалу H
Морская вода	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Исполнение по материалу C2 ≤ 25 °C Температура перекачиваемой среды ³⁰⁾
Солоноватая вода	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Исполнение по материалу C1 или G1 (с покрытием двухкомпонентной эпоксидной смолой 250 мкм), исполнение в зависимости от концентрации солей
Вызывающие коррозию промышленные стоки	Серый чугун	K/K-max, F/F-max	Исполнение по материалу C1 или C2 согласно анализу перекачиваемой среды

28) Из-за различной плотности и слабой растворимости названных алифатических углеводородов они могут присутствовать в очень высоких концентрациях. В подобных случаях необходима консультация.

29) Требуемые исполнения по материалу, в числе прочего, сильно зависят от наработки, частоты вращения и скорости потока.

30) Высокие температуры перекачиваемой среды по запросу.

Соотношение типа рабочего колеса и варианта материала, двигателя DIN/IEC

Соответствие типа рабочего колеса исполнению по материалу в зависимости от типоразмера насоса, двигателя DIN / IEC

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		Тип рабочего колеса														
			F					E	D		K						
	Sewatec	Sewabloc	Исполнение по материалу														
			G	G1	GC	G2	GH	G	G	G1	G	G1	GC	G2	GH		
050-215	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-215	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-216	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-216	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-250	S01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
050-250	-	B01	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
050-251	S02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
050-251	-	B02	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
065-215	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-215	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-216	S02	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-216	-	B02	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-217	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-217	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-250	S01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
065-250	-	B01	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
080-215	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-215	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-216	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-216	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-216	S02	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-216	-	B02	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-217	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-217	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-250	S01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
080-250	-	B01	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
080-252	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-252	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-253	S02	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-253	-	B02	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-315	S03	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
080-315	-	B03	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
080-315	S05	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
080-316	S03	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
080-316	-	B03	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
080-317	S03	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
080-317	-	B03	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
100-215	S01	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-215	-	B01	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-250	S01	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-250	-	B01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-251	S02	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-251	-	B02	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-252	S01	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-252	-	B01	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-253	S02	-	X	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100-253	-	B02	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100-254	S01	-	X	X	X	X	X	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
100-254	-	B01	X	X	X	X	X	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
100-315	S05	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
100-316	S03	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
100-316	-	B03	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
100-317	S03	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-400	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
100-400	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
100-401	S04	-	X	X	-	X	-	X	-	-	X	X	-	X	-	-	-

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		Тип рабочего колеса												
			F					E	D		K				
	Sewatec	Sewabloc	Исполнение по материалу												
			G	G1	GC	G2	GH	G	G	G1	G	G1	GC	G2	GH
100-401	S05	-	X	X	-	X	-	X	-	-	X	X	-	X	-
150-253	S02	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
150-253	-	B02	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
150-315	S03	-	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-
150-315	-	B03	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-
150-317	S03	-	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X
150-317	-	B03	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
150-317	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
150-400	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
150-400	S05	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	X	-
150-401	S04	-	X	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
150-401	S05	-	X	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-
150-401	S06	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
150-403	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
150-403	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
150-503	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
150-503	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
151-403	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
151-403	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
200-315	S03	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
200-315	-	B03	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
200-316	S03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-316	-	B03	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-317	S03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-317	-	B03	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-317	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-318	S03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-318	-	B03	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
200-400	S05	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
200-400	S06	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
200-401	S04	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
200-401	S05	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
200-401	S06	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
200-402	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
200-402	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
200-402	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
200-403	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
200-403	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
200-500	S05	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
200-502	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
200-502	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
200-503	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
200-503	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
250-400	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-400	S05	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
250-400	S06	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
250-401	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-401	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-401	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-403	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-403	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-403	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-
250-500	S06	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
250-500	S07	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
250-630	S07	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
250-630	S08	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
250-632	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
250-632	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
250-900	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		Тип рабочего колеса														
			F					E	D			K					
	Sewatec		Sewabloc		Исполнение по материалу												
					G	G1	GC	G2	GH	G	G	G1	G	G1	GC	G2	GH
300-400	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-		
300-400	S05	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	X	-		
300-400	S06	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-		
300-401	S04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-		
300-401	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-		
300-403	S05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-		
300-500	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
300-500	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
300-505	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
300-505	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
300-630	S07	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-		
300-630	S08	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-		
350-500	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-500	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-503	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-503	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-632	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-632	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-633	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-633	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
350-710	S07	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-		
350-710	S08	-	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	-	-	-		
350-713	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
400-500	S06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
400-500	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
400-632	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
400-710	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-		
400-713	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
400-820	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
500-634	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
500-634	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
500-710	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
500-900	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-		
500-900	S10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-		
600-520	S07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-		
600-710	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
600-900	S10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
700-902	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		
700-902	S09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-		

Соотношение частота вращения - номинальный диаметр рабочего колеса – подшипниковый кронштейн для рабочего колеса типа F

 Таблица выбора^{31) 32)}

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		50 Hz				60 Hz			
	Sewatec	Sewabloc	2900	1450	960	725	3500	1750	1160	875
050-215	S01	-	210	210	-	-	160	210	-	-
050-215	-	B01	210	210	-	-	160	210	-	-
050-216	S01	-	210	210	-	-	-	210	-	-
050-216	-	B01	210	210	-	-	-	210	-	-
065-215	S01	-	210	210	-	-	-	210	-	-
065-215	-	B01	210	210	-	-	-	210	-	-
065-217	S01	-	200	200	-	-	200	200	-	-
065-217	-	B01	200	200	-	-	200	200	-	-

 31) Рассчитано для плотности перекачиваемой среды 1,0 кг/дм³, более высокая плотность только по запросу

 32) Для более высокой плотности — до макс. 1,2 кг/дм³: учитывать плотность перекачиваемой среды при выборе диаметра рабочего колеса / подшипникового кронштейна.

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		50 Hz				60 Hz			
	Sewatec	Sewabloc	2900	1450	960	725	3500	1750	1160	875
080-215	S01	-	200	200	-	-	-	-	-	-
080-215	-	B01	200	200	-	-	-	-	-	-
080-216	S01	-	210	210	-	-	-	210	-	-
080-216	-	B01	210	210	-	-	-	210	-	-
080-217	S01	-	-	-	-	-	200	200	-	-
080-217	-	B01	-	-	-	-	200	200	-	-
080-252	S01	-	-	250	-	-	-	-	250	-
080-252	-	B01	-	250	-	-	-	-	250	-
080-253	S02	-	210	265	-	-	-	265	-	-
080-253	-	B02	210	265	-	-	-	265	-	-
100-215	S01	-	-	210	-	-	-	210	-	-
100-215	-	B01	-	210	-	-	-	210	-	-
100-251	S02	-	-	265	-	-	-	265	-	-
100-251	-	B02	-	265	-	-	-	265	-	-
100-252	S01	-	-	250	250	-	-	-	250	-
100-252	-	B01	-	250	250	-	-	-	250	-
100-253	S02	-	-	265	-	-	-	265	-	-
100-253	-	B02	-	265	-	-	-	265	-	-
100-254	S01	-	-	249	265	-	-	-	265	-
100-254	-	B01	-	249	265	-	-	-	265	-
100-401	S04	-	-	390	390	-	-	-	390	390
100-401	S05	-	-	390	390	-	-	-	390	390
150-315	S03	-	-	-	290	-	-	-	290	290
150-315	-	B03	-	-	290	-	-	-	290	290
150-401	S04	-	-	390	390	-	-	-	390	390
150-401	S05	-	-	390	390	-	-	-	390	390

Соотношение частота вращения - номинальный диаметр рабочего колеса – подшипниковый кронштейн для рабочего колеса типа E

Таблица выбора^{33) 34)}

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		50 Hz						60 Hz					
	Sewatec	Sewabloc	2900	1450	960	725	580	480	3500	1750	1160	875	700	585
065-216	S02	-	183	183	-	-	-	-	183	183	-	-	-	-
065-216	-	B02	183	183	-	-	-	-	-	183	-	-	-	-
080-216	S02	-	210	210	-	-	-	-	180	210	-	-	-	-
080-216	-	B02	210	210	-	-	-	-	-	210	-	-	-	-
080-253	S02	-	-	270	-	-	-	-	-	270	270	-	-	-
080-253	-	B02	-	270	-	-	-	-	-	270	270	-	-	-
100-250	S01	-	-	-	245	-	-	-	-	-	245	245	245	-
100-253	S02	-	-	270	-	-	-	-	-	270	270	-	-	-
100-253	-	B02	-	270	-	-	-	-	-	270	270	-	-	-
100-317	S03	-	-	328	-	-	-	-	-	328	328	-	-	-
100-401	S04	-	-	412	412	412	-	-	-	-	-	-	-	-
100-401	S05	-	-	412	412	412	-	-	-	-	-	-	-	-
150-317	S03	-	-	320	320	-	-	-	-	-	320	320	-	-
150-401	S05	-	-	384	407	407	-	-	-	-	-	-	-	-
150-401	S06	-	-	407	407	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-401	S05	-	-	351	400	400	-	-	-	-	-	-	-	-
200-401	S06	-	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-500	S05	-	-	-	450	508	508	-	-	-	-	-	-	-
200-500Ex	S05	-	-	-	-	500	-	-	-	-	-	-	-	-
250-500	S06	-	-	-	-	475	-	-	-	-	-	-	-	-
250-500	S07	-	-	-	516	516	-	-	-	-	-	-	-	-
250-630	S07	-	-	-	540	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250-630	S08	-	-	-	640	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300-630	S07	-	-	-	530	640	640	-	-	-	-	-	-	-
300-630	S08	-	-	-	640	640	640	-	-	-	-	-	-	-
350-710	S07	-	-	-	-	740	740	740	-	-	-	-	-	-
350-710	S08	-	-	-	-	740	740	740	-	-	-	-	-	-

33) Рассчитано для плотности перекачиваемой среды 1,0 кг/дм³, более высокая плотность только по запросу

34) Для более высокой плотности — до макс. 1,2 кг/дм³: учитывать плотность перекачиваемой среды при выборе диаметра рабочего колеса / подшипникового кронштейна.

Соотношение частота вращения - номинальный диаметр рабочего колеса – подшипниковый кронштейн для рабочего колеса типа D

Таблица выбора^{35) 36)}

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		50 Hz				60 Hz			
	Sewatec	Sewabloc	2900	1450	960	725	1750	1160	875	700
080-315	S03	-	-	260	-	-	-	-	-	-
080-315	S05	-	260	-	-	-	260	-	-	-
080-315	-	B03	-	260	-	-	-	-	-	-
080-316	S03	-	-	306	-	-	-	306	-	-
080-316	-	B03	-	306	-	-	-	306	-	-
080-317	S03	-	220	220	-	-	220	220	-	-
080-317	-	B03	220	220	-	-	220	220	-	-
100-253	S02	-	-	265	265	-	-	265	-	-
100-253	-	B02	-	265	265	-	-	265	-	-
100-315	S05	-	222	-	-	-	222	-	-	-
100-316	S03	-	-	306	-	-	-	306	-	-
100-316	-	B03	-	306	306	-	-	306	-	-
150-253	S02	-	-	254	254	-	-	254	-	-
150-253	-	B02	-	254	254	-	-	254	-	-
150-315	S03	-	-	317	317	-	-	317	317	-
150-315	-	B03	-	317	317	-	-	317	317	-
150-400	S05	-	-	363	-	-	-	363	-	-
150-401	S05	-	-	-	412	-	-	-	-	-
150-401	S06	-	-	412	-	-	-	412	-	-
200-315	S03	-	-	315	315	-	-	315	315	-
200-315	-	B03	-	315	315	-	-	315	315	-
200-400	S06	-	-	402	-	-	-	402	-	-
200-400	S05	-	-	-	402	-	-	-	-	-
250-400	S05	-	-	-	375	-	-	-	375	-
250-400	S06	-	-	375	-	-	-	375	-	-
300-400	S05	-	-	-	408	-	-	-	408	-
300-400	S06	-	-	408	-	-	-	408	-	-

35) Рассчитано на плотность перекачиваемой среды 1,0 кг/дм³, более высокая плотность только по запросу

36) Для более высокой плотности до макс. 1,2 кг/дм³: учитывать плотность перекачиваемой среды при выборе диаметра рабочего колеса / подшипникового кронштейна.

Соотношение частота вращения - номинальный диаметр рабочего колеса – подшипниковый кронштейн для рабочего колеса типа К

 Таблица выбора^{37) 38)}

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		50 Hz						60 Hz					
	Sewatec	Sewabloc	2900	1450	960	725	580	480	1750	1160	875	700	585	500
050-250	S01	-	-	260	260	-	-	-	-	260	260	-	-	-
050-250	-	B01	-	260	260	-	-	-	-	260	260	-	-	-
050-251	S02	-	265	-	-	-	-	-	265	-	-	-	-	-
050-251	-	B02	265	-	-	-	-	-	265	-	-	-	-	-
065-250	S01	-	-	230	230	-	-	-	-	230	230	-	-	-
065-250	-	B01	-	230	230	-	-	-	-	230	230	-	-	-
080-250	S01	-	-	235	-	-	-	-	-	235	-	-	-	-
080-250	-	B01	-	235	-	-	-	-	-	235	-	-	-	-
080-315	S03	-	220	-	-	-	-	-	220	-	-	-	-	-
080-315	-	B03	220	-	-	-	-	-	220	-	-	-	-	-
100-253	S02	-	-	256	-	-	-	-	256	256	-	-	-	-
100-253	-	B02	-	256	-	-	-	-	256	256	-	-	-	-
100-254	S01	-	-	256	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-254	-	B01	-	256	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-400	S04	-	-	408	408	-	-	-	-	408	408	-	-	-
100-400	S05	-	-	408	408	-	-	-	-	408	408	-	-	-
100-401	S04	-	-	404	404	-	-	-	-	404	404	-	-	-
100-401	S05	-	-	404	404	-	-	-	-	404	404	-	-	-
150-317	S03	-	-	309	309	-	-	-	309	309	-	-	-	-
150-317	-	B03	-	309	309	-	-	-	-	309	-	-	-	-
150-317	S05	-	-	309	309	-	-	-	309	309	-	-	-	-
150-400	S04	-	-	404	404	-	-	-	-	404	404	-	-	-
150-400	S05	-	-	404	404	-	-	-	-	404	404	-	-	-
150-403	S04	-	-	-	408	-	-	-	-	408	-	-	-	-
150-403	S05	-	-	408	408	-	-	-	408	408	-	-	-	-
150-503	S06	-	-	508	-	-	-	-	490	508	-	-	-	-
150-503	S07	-	-	508	-	-	-	-	490	508	-	-	-	-
151-403	S04	-	-	-	408	-	-	-	-	408	-	-	-	-
151-403	S05	-	-	408	408	-	-	-	408	408	-	-	-	-
200-315	S03	-	-	-	295	-	-	-	-	295	295	-	-	-
200-315	-	B03	-	-	295	-	-	-	-	295	295	-	-	-
200-316	S03	-	-	-	305	-	-	-	-	305	305	-	-	-
200-316	-	B03	-	-	305	-	-	-	-	305	305	-	-	-
200-317	S03	-	-	309	309	-	-	-	-	309	-	-	-	-
200-317	-	B03	-	309	309	-	-	-	-	309	-	-	-	-
200-317	S05	-	-	309	309	-	-	-	-	309	-	-	-	-
200-318	S03	-	-	309	-	-	-	-	-	309	-	-	-	-
200-318	-	B03	-	309	-	-	-	-	-	309	-	-	-	-
200-402	S04	-	-	408	408	-	-	-	-	408	408	-	-	-
200-402	S05	-	-	408	408	-	-	-	-	408	408	-	-	-
200-402	S06	-	-	408	408	-	-	-	-	408	408	-	-	-
200-403	S04	-	-	-	408	-	-	-	-	408	-	-	-	-
200-403	S05	-	-	408	408	-	-	-	-	408	-	-	-	-
200-403	S06	-	-	-	-	-	-	-	408	-	-	-	-	-
200-502	S06	-	-	-	508	-	-	-	-	508	-	-	-	-
200-502	S07	-	-	508	508	-	-	-	-	508	-	-	-	-
200-503	S06	-	-	-	504	-	-	-	-	504	-	-	-	-
200-503	S07	-	-	504	504	-	-	-	504	504	-	-	-	-
250-401	S04	-	-	380	404	-	-	-	-	404	404	-	-	-
250-401	S05	-	-	380	404	-	-	-	-	404	404	-	-	-
250-401	S06	-	-	404	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250-403	S04	-	-	-	408	408	-	-	-	408	408	-	-	-
250-403	S05	-	-	395	408	408	-	-	-	408	408	-	-	-

37) Рассчитано для плотности перекачиваемой среды 1,0 кг/дм³, более высокая плотность только по запросу

38) Для более высокой плотности — до макс. 1,2 кг/дм³: учитывать плотность перекачиваемой среды при выборе диаметра рабочего колеса / подшипникового кронштейна.

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		50 Hz						60 Hz					
	Sewatec	Sewabloc	2900	1450	960	725	580	480	1750	1160	875	700	585	500
250-403	S06	-	-	408	-	-	-	-	408	-	-	-	-	-
250-632	S07	-	-	-	638	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250-632	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	638	-	-	-	-
250-900	S09	-	-	-	840	-	-	-	-	-	840	-	-	-
300-400	S04	-	-	-	388	388	388	-	-	-	388	388	-	-
300-400	S05	-	-	-	388	388	388	-	-	388	388	388	-	-
300-401	S04	-	-	-	408	408	408	-	-	-	408	408	-	-
300-401	S05	-	-	-	408	408	408	-	-	408	408	408	-	-
300-403	S05	-	-	-	408	408	408	-	-	408	408	408	-	-
300-500	S06	-	-	-	460	-	-	-	-	-	-	504	-	-
300-500	S07	-	-	-	504	-	-	-	-	-	504	504	-	-
300-505	S06	-	-	-	508	-	-	-	-	508	-	-	-	-
300-505	S07	-	-	508	-	-	-	-	-	508	-	-	-	-
350-500	S06	-	-	-	430	508	508	-	-	-	-	508	-	-
350-500	S07	-	-	-	508	508	508	-	-	-	508	508	-	-
350-503	S06	-	-	-	508	508	508	-	-	508	508	508	-	-
350-503	S07	-	-	-	508	-	-	-	-	-	-	-	-	-
350-632	S07	-	-	-	638	-	-	-	-	-	638	-	-	-
350-632	S08	-	-	-	638	-	-	-	-	-	638	-	-	-
350-633	S07	-	-	-	638	-	-	-	-	638	-	-	-	-
350-633	S08	-	-	-	-	-	-	-	-	638	-	-	-	-
350-710	S08	-	-	-	730	-	-	-	-	-	730	-	-	-
350-713	S08	-	-	-	738	-	-	-	-	738	-	-	-	-
400-500	S06	-	-	-	-	501	508	-	-	-	464	508	-	-
400-500	S07	-	-	-	508	508	508	-	-	-	508	508	-	-
400-632	S08	-	-	-	638	638	-	-	-	-	638	-	-	-
400-710	S09	-	-	-	739	739	-	-	-	-	739	-	-	-
400-713	S09	-	-	-	738	-	-	-	-	738	738	-	-	-
400-820	S09	-	-	-	830	-	-	-	-	-	830	-	-	-
500-634	S07	-	-	-	626	626	626	-	-	-	626	626	626	-
500-634	S08	-	-	-	626	626	626	-	-	-	626	626	626	-
500-710	S09	-	-	-	739	-	-	-	-	-	739	-	-	-
500-900	S09	-	-	-	-	908	908	-	-	-	-	908	908	-
500-900	S10	-	-	-	-	908	908	-	-	-	-	908	908	-
600-520	S07	-	-	-	-	532	-	-	-	-	-	532	-	-
600-710	S08	-	-	-	-	715	715	-	-	-	-	715	715	-
600-900	S10	-	-	-	-	908	908	-	-	-	-	908	908	-
700-902	S08	-	-	-	-	-	904	904	-	-	-	904	904	904
700-902	S09	-	-	-	-	904	904	-	-	-	-	-	-	-

Уплотнение вала

Значение символов

Символ	Пояснение
x	Доступно
-	Недоступно
■	Нестандартное

Подшипниковые кронштейны и доступные исполнения уплотнения вала

Подшипниковый кронштейн		Стандартное исполнение		Стандартный вариант ³⁹⁾		
Sewatec	Sewabloc	Торцовое уплотнение с эластомерным сальником (NBR, по запросу: витон) ⁴⁰⁾	Торцовое уплотнение с невращающимся уплотнительным кольцом пары трения и системой пружин за пределами перекачиваемой среды (картриджное торцовое уплотнение Cartex S10)	Картриджное торцовое уплотнение KSB 4STQ	Торцовое уплотнение со стороны среды: с закрытой пружиной ⁴¹⁾	Сальниковое уплотнение
S01	-	x	-	x	■	-
-	B01	x	-	x	■	-
S02	-	x	-	x	■	-
-	B02	x	-	x	■	-
S03	-	x	-	x	■	-
-	B03	x	-	x	■	-
S04	-	x	-	-	x	-
S05	-	x	-	■	x	x
S06	-	x	-	-	■	x
S07	-	x	-	-	■	x
S08	-	-	x	■	-	x
S09	-	-	x	■	-	x
S10	-	-	x	■	-	x

39) Стандартные варианты предлагаются с наценкой, сроки поставки для них увеличены.

40) Для сточных и загрязненных вод любого типа.

41) Для сильно абразивных перекачиваемых сред или сред, содержащих металлические частицы (например, металлическую стружку).

Технические данные
Рабочее колесо типа F

Пояснения к условному обозначению

Символ	Пояснение
■	По запросу
Х	Стандартный

Обзор

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		Всасывающий патрубок	Напорный патрубок	Модуль упругости при кручении	Данные насоса						Тип рабочего колеса F			
	Sewatec	Sewabloc				Уплотнение вала	Пределные значения давления	Диаметр лючка-прочистки	Макс. шаровой проход	Макс. диаметр рабочего колеса	Мин. диаметр рабочего колеса	Момент инерции J с водой	Уплотнение		
													Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение	
[мм]	[мм]	[Н.м/рад]	[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг.м ²]	
050-215	S01	-	65	50	13000	-	Х	10	15	-	80	42	210	130	0,09
050-215	-	B01	65	50	13000	-	Х	10	15	-	80	42	210	130	0,09
050-216	S01	-	65	50	13000	-	Х	10	15	-	80	25	210	120	0,025
050-216	-	B01	65	50	13000	-	Х	10	15	-	80	25	210	120	0,025
065-215	S01	-	80	65	13000	-	Х	6	9	-	80	65	210	120	0,025
065-215	-	B01	80	65	13000	-	Х	6	9	-	80	65	210	120	0,025
065-217	S01	-	80	65	13000	-	Х	7	10,5	-	80	65	200	120	0,02
065-217	-	B01	80	65	13000	-	Х	7	10,5	-	80	65	200	120	0,02
080-215	S01	-	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	76	200	120	0,025
080-215	-	B01	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	76	200	120	0,025
080-216	S01	-	100	80	13000	-	Х	7	10,5	-	120	80	210	120	0,025
080-216	-	B01	100	80	13000	-	Х	7	10,5	-	120	80	210	120	0,025
080-217	S01	-	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	76	200	120	0,025
080-217	-	B01	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	76	200	120	0,025
080-252	S01	-	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	76	210/250	150	0,095
080-252	-	B01	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	76	210/250	150	0,095
080-253	S02	-	100	80	50000	-	Х	8	12	-	120	76	265	150	0,14
080-253	-	B02	100	80	50000	-	Х	8	12	-	120	76	265	150	0,14
100-215	S01	-	100	100	13000	-	Х	6	9	100	120	100	210	120	0,025
100-215	-	B01	100	100	13000	-	Х	6	9	100	120	100	210	120	0,025
100-251	S02	-	100	100	50000	-	Х	6	9	118	120	100	265	249	0,119
100-251	-	B02	100	100	50000	-	Х	6	9	118	120	100	265	249	0,119
100-252	S01	-	100	100	50000	-	Х	6	9	118	120	100	210/265	170	0,119
100-252	-	B01	100	100	50000	-	Х	6	9	118	120	100	210/265	170	0,119
100-253	S02	-	100	100	50000	-	Х	6	9	118	120	100	265	249	0,119
100-253	-	B02	100	100	50000	-	Х	6	9	118	120	100	265	249	0,119
100-254	S01	-	100	100	13000	-	Х	6	9	118	120	100	210/265	170	0,119
100-254	-	B01	100	100	13000	-	Х	6	9	118	120	100	210/265	170	0,119
100-401	S04	-	125	100	190000	-	Х	10	15	120	120	100	390	325	0,475
100-401	S05	-	125	100	220000	■	Х	10	15	120	120	100	390	325	0,475
150-315	S03	-	150	150	80000	-	Х	6	9	118	150	120	290	250	0,214
150-315	-	B03	150	150	80000	-	Х	6	9	118	150	120	290	250	0,214
150-401	S04	-	150	150	190000	-	Х	10	15	120	200	135	390	325	0,475
150-401	S05	-	150	150	220000	■	Х	10	15	120	200	135	390	325	0,475

Рабочее колесо типа E

Пояснения к условному обозначению

Символ	Пояснение
■	По запросу
Х	Стандартный

Обзор

Типоразмер	Подшипни ковый кронштейн		Данные насоса										Тип рабочего колеса E			
			Всасывающий патрубок		Напорный патрубок	Модуль упругости при кручении	Уплотнение вала		Пределные значения давления		Диаметр лючка-прочистки		Макс. шаровой проход	Макс. диаметр рабочего колеса	Мин. диаметр рабочего колеса	Момент инерции J с водой
	Sewatec	Sewabloc	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение			Макс. рабочее давление	Макс. гидростатическое испытательное давление	Корпус	Фланцевый проствок						
	[мм]	[мм]	[Н.м/рад]			[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг.м ²]	
065-216	S02	-	80	65	50000	-	Х	6	9	-	80	65	183	140	0,02	
065-216	-	B02	80	65	50000	-	Х	6	9	-	80	65	183	140	0,02	
080-216	S02	-	100	80	50000	-	Х	7	10,5	-	120	76	210	160	0,035	
080-216	-	B02	100	80	50000	-	Х	7	10,5	-	120	76	210	160	0,035	
080-253	S02	-	100	80	50000	-	Х	6	9	-	120	76	270	210	0,14	
100-250	S01	-	100	100	13000	-	Х	6	9	118	120	100	245	-	0,16	
100-253	S02	-	150	100	50000	-	Х	6	9	118	120	76	270	210	0,17	
100-253	-	B02	150	100	50000	-	Х	6	9	118	120	76	270	210	0,17	
100-317	S03	-	125	100	80000	-	Х	7	10,5	85	120	76	328	286	0,25	
100-401	S04	-	125	100	190000	-	Х	10	15	120	120	80	412	389	0,65	
100-401	S05	-	125	100	220000	■	Х	10	15	120	120	80	412	389	0,65	
150-317	S03	-	150	150	80000	-	Х	6	9	118	150	110	320	232	0,31	
150-401	S05	-	150	150	220000	■	Х	10	15	120	200	135	407	348	0,68	
150-401	S06	-	150	150	370000	■	Х	10	15	120	200	135	388	348	0,68	
200-401	S04	-	200	200	190000	-	Х	10	15	120	200	135	388	348	0,68	
200-401	S05	-	200	200	220000	■	Х	10	15	120	200	135	388	348	0,68	
200-401	S06	-	200	200	370000	■	Х	10	15	200	200	135	407	348	0,68	
200-500	S05	-	200	200	220000	■	Х	10	15	118	200	150	508	420	2,07	
200-500Ex	S05	-	200	200	220000	■	Х	10	15	200	200	200	500	500	3,47	
250-500	S06	-	250	250	370000	■	Х	10	15	200	200	180	516	454	3,22	
250-500	S07	-	250	250	1020000	■	Х	10	15	200	200	180	516	454	3,22	
250-630	S07	-	250	250	1020000	■	Х	10	15	200	143	196	640	540	6,56	
250-630	S08	-	250	250	1400000	■	Х	10	15	200	143	196	640	540	6,56	
300-630	S07	-	300	300	1020000	■	Х	10	15	200	200	220	640	530	7,25	
300-630	S08	-	300	300	1400000	■	Х	10	15	200	200	220	640	530	7,25	
350-710	S07	-	400	350	1020000	■	Х	6	9	200	200	280	740	670	15,21	
350-710	S08	-	400	350	1400000	■	Х	6	9	200	200	280	740	670	15,21	

Рабочее колесо типа D

Пояснения к условному обозначению

Символ	Пояснение
■	По запросу
Х	Стандартный

Обзор

Типоразмер	Подшипни ковый кронштейн		Характеристики насоса										Тип рабочего колеса D			
			Всасывающий патрубок		Напорный патрубок	Модуль упругости при кручении	Уплотнение вала		Пределы давления		Диаметр лючка-прочистки		Количество каналов рабочего колеса	Макс. шаровой проход	Макс. диаметр рабочего колеса	Мин. диаметр рабочего колеса
	Sewatec	Sewabloc	[мм]	[мм]			[Н.м/рад]	Сальниковая набивка	Торцовое уплотнение	Макс. рабочее давление	Макс. испытательное гидростатическое давление	Корпус				
	[мм]	[мм]	[Н.м/рад]			[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг.м ²]
080-315	S03	-	100	80	80000	-	Х	10	15	-	120	1	70	260	242	0,124
080-315	S05	-	100	80	220000	-	Х	10	15	-	120	1	70	260	242	0,124
080-315	-	B03	100	80	80000	-	Х	10	15	-	120	1	70	260	242	0,124
080-316	S03	-	125	80	80000	-	Х	10	15	-	120	1	70	306	280	0,222
080-316	-	B03	125	80	80000	-	Х	10	15	-	120	1	70	306	280	0,222
080-317	S03	-	100	80	80000	-	Х	10	15	-	120	1	75	220	180	0,0471
080-317	-	B03	100	80	80000	-	Х	10	15	-	120	1	75	220	180	0,0471
100-253	S02	-	150	100	50000	-	Х	6	9	118	120	1	76	265	234	0,115
100-253	-	B02	150	100	50000	-	Х	6	9	118	120	1	76	265	234	0,115
100-315	S05	-	125	100	220000	-	Х	10	15	100	120	1	75	222	196	0,065
100-316	S03	-	150	100	80000	-	Х	10	15	100	150	1	85	306	270	0,223
100-316	-	B03	150	100	80000	-	Х	10	15	100	150	1	85	306	270	0,223
150-253	S02	-	150	150	50000	-	Х	6	9	120	150	1	100	254	225	0,150
150-253	-	B02	150	150	50000	-	Х	6	9	120	150	1	100	254	225	0,150
150-315	S03	-	150	150	80000	-	Х	6	9	118	150	1	100	317	280	0,289
150-315	-	B03	150	150	80000	-	Х	6	9	118	150	1	100	317	280	0,289
150-400	S05	-	200	150	220000	■	Х	10	15	100	200	1	100	363	326	0,573
150-401	S05	-	250	150	220000	■	Х	10	15	120	200	1	110	412	370	0,999
150-401	S06	-	250	150	370000	■	Х	10	15	120	200	1	110	412	370	0,999
200-315	S03	-	200	200	80000	-	Х	6	9	118	200	1	100	315	280	0,261
200-315	-	B03	200	200	80000	-	Х	6	9	118	200	1	100	315	280	0,261
200-400	S05	-	250	200	220000	■	Х	10	15	125	200	1	100	402	355	0,825
200-400	S06	-	250	200	370000	■	Х	10	15	125	200	1	100	402	355	0,825
250-400	S05	-	250	250	220000	■	Х	10	15	143	200	1	120	375	320	0,653
250-400	S06	-	250	250	370000	■	Х	10	15	143	200	1	120	375	320	0,653
300-400	S05	-	300	300	220000	■	Х	10	15	143	200	1	150	408	375	0,925
300-400	S06	-	300	300	370000	■	Х	10	15	143	200	1	150	408	375	0,925

Рабочее колесо типа К

Пояснения к условному обозначению

Символ	Пояснение
■	По запросу
Х	Стандартный

Обзор

Типоразмер	Подшипни ковый кронштейн		Данные насоса										Тип рабочего колеса К			
			Всасывающий патрубок		Напорный патрубок	Модуль упругости при кручении	Уплотнение вала		Пределные значения давления		Диаметр лючка-прочистки		Число каналов рабочего колеса	Макс. шаровой проход	Макс. диаметр рабочего колеса	Мин. диаметр рабочего колеса
	Sewatec	Sewabloc	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение			Макс. рабочее давление	Макс. гидростатическое испытательное давление	Корпус	Фланцевый проставок						
	[мм]	[мм]	[Н.м/рад]			[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг.м ²]
050-250	S01	-	65	50	13000	-	Х	10	15	-	80	3	15	260	150	0,05
050-250	-	B01	65	50	13000	-	Х	10	15	-	80	3	15	260	150	0,05
050-251	S02	-	65	50	50000	-	Х	10	15	-	80	3	15	256	150	0,05
050-251	-	B02	65	50	50000	-	Х	10	15	-	80	3	15	256	150	0,05
065-250	S01	-	80	65	13000	-	Х	6	9	-	80	2	50	230	170	0,08
065-250	-	B01	80	65	13000	-	Х	6	9	-	80	2	50	230	170	0,08
080-250	S01	-	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	2	71	235	205	0,08
080-250	-	B01	100	80	13000	-	Х	6	9	-	120	2	71	235	205	0,08
080-315	S03	-	100	80	80000	-	Х	10	15	-	120	2	33	220	140	0,07
080-315	S05	-	100	80	220000	-	Х	10	15	-	120	2	33	220	140	0,07
080-315	-	B03	100	80	80000	-	Х	10	15	-	120	2	33	220	140	0,07
100-253	S02	-	150	100	50000	-	Х	6	9	118	120	2	76	256	200	0,15
100-253	-	B02	150	100	50000	-	Х	6	9	118	120	2	76	256	200	0,15
100-254	S01	-	100	100	13000	-	Х	6	9	118	120	2	71	256	210	0,07
100-254	-	B01	100	100	13000	-	Х	6	9	118	120	2	71	256	210	0,07
100-400	S04	-	150	100	190000	-	Х	10	15	100	150	2	76	408	355	1,1
100-400	S05	-	150	100	220000	■	Х	10	15	100	150	2	76	408	355	1,1
100-401	S04	-	125	100	190000	-	Х	10	13	120	120	2	50	404	310	0,50
100-401	S05	-	125	100	220000	■	Х	10	13	120	120	2	50	404	310	0,50
150-317	S03	-	150	150	80000	-	Х	6	9	100	150	2	76	309	250	0,28
150-317	S05	-	150	150	220000	■	Х	6	9	100	150	2	76	309	250	0,28
150-317	-	B03	150	150	80000	-	Х	6	9	100	150	2	76	309	250	0,28
150-400	S04	-	200	150	190000	-	Х	10	15	100	200	3	76	404	300	0,83
150-400	S05	-	200	150	220000	■	Х	10	15	100	200	3	76	404	300	0,83
150-403	S04	-	200	150	190000	-	Х	10	15	100	200	2	76	408	340	0,691
150-403	S05	-	200	150	220000	■	Х	10	15	100	200	2	76	408	340	0,691
150-503	S06	-	150	150	370000	■	Х	10	15	118	200	2	76	508	400	0,91
150-503	S07	-	150	150	1020000	■	Х	10	15	118	200	2	76	508	400	0,91
151-403	S04	-	200	150	190000	-	Х	10	15	100	200	2	76	408	340	0,691
151-403	S05	-	200	150	220000	■	Х	10	15	100	200	2	76	408	340	0,691
200-315	S03	-	200	200	80000	-	Х	6	9	118	200	3	70	295	210	0,22
200-315	-	B03	200	200	80000	-	Х	6	9	118	200	3	70	295	210	0,22
200-316	S03	-	200	200	80000	-	Х	6	9	118	200	2	100	305	230	0,22
200-316	-	B03	200	200	80000	-	Х	6	9	118	200	2	100	305	230	0,22
200-317	S03	-	200	200	80000	-	Х	4	6	118	200	3	76	309	240	0,40
200-317	S05	-	200	200	220000	■	Х	4	6	118	200	3	76	309	240	0,40
200-317	-	B03	200	200	80000	-	Х	4	6	118	200	3	76	309	240	0,40
200-318	S03	-	200	200	80000	-	Х	4	6	118	200	2	100	309	230	0,28
200-318	-	B03	200	200	80000	-	Х	4	6	118	200	2	100	309	230	0,28

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		Данные насоса										Тип рабочего колеса К			
			Всасывающий патрубок		Напорный патрубок	Модуль упругости при кручении	Уплотнение вала		Пределные значения давления		Диаметр лючка-прочистки		Число каналов рабочего колеса	Макс. шаровой проход	Макс. диаметр рабочего колеса	Мин. диаметр рабочего колеса
	Sewatec	Sewabloc	[мм]	[мм]			[Н.м/рад]	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение	Макс. рабочее давление	Макс. гидростатическое испытательное давление	Корпус				
									[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]
200-401	S04	-	200	200	190000	-	Х	10	15	200	200	3	80	408	300	0,52
200-402	S04	-	200	200	190000	-	Х	10	15	140	200	3	80	408	300	0,52
200-402	S05	-	200	200	220000	■	Х	10	15	140	200	3	80	408	300	0,52
200-402	S06	-	200	200	370000	■	Х	10	15	140	200	3	80	408	300	0,52
200-403	S04	-	200	200	190000	-	Х	10	15	140	200	2	90	408	300	0,931
200-403	S05	-	200	200	220000	■	Х	10	15	140	200	2	90	408	300	0,931
200-502	S06	-	200	200	370000	■	Х	10,2	15	118	200	3	76	504	400	0,83
200-502	S07	-	200	200	1020000	■	Х	10,2	15	118	200	3	76	504	400	0,83
200-503	S06	-	200	200	370000	■	Х	10	15	118	200	2	90	504	400	1,636
200-503	S07	-	200	200	1020000	■	Х	10	15	118	200	2	90	504	400	1,636
250-401	S04	-	250	250	190000	-	Х	10	15	143	200	2	105	404	310	0,56
250-401	S05	-	250	250	220000	■	Х	10	15	143	200	2	105	404	310	0,56
250-401	S06	-	250	250	370000	■	Х	10	15	143	200	2	105	404	310	0,56
250-403	S04	-	250	250	190000	-	Х	10	15	143	200	2	107	408	300	1,13
250-403	S05	-	250	250	220000	■	Х	10	15	143	200	2	107	408	300	1,13
250-403	S06	-	250	250	370000	■	Х	10	15	143	200	2	107	408	300	1,13
250-632	S07	-	250	250	1020000	■	Х	10	15	143	200	3	105	638	500	5,684
250-632	S08	-	250	250	1400000	■	Х	10	15	143	200	3	105	638	500	5,684
250-900	S09	-	350	250	2500000	■	Х	13	19,5	100	-	3	110	840	717	19,03
300-400	S04	-	300	300	190000	-	Х	10	15	143	200	3	100	388	332	0,75
300-400	S05	-	300	300	220000	■	Х	10	15	143	200	3	100	388	332	0,75
300-401	S04	-	300	300	190000	-	Х	10	15	143	200	2	135	408	367	0,75
300-401	S05	-	300	300	220000	■	Х	10	15	143	200	2	135	408	367	0,75
300-403	S05	-	300	300	220000	■	Х	10	15	143	200	2	110	408	300	1,439
300-500	S06	-	300	300	370000	■	Х	6	9	143	200	3	100	504	430	1,48
300-500	S07	-	300	300	1020000	■	Х	6	9	143	200	3	100	504	430	1,48
300-505	S06	-	300	300	370000	■	Х	10	15	143	200	3	127	508	400	2,919
300-505	S07	-	300	300	1020000	■	Х	10	15	143	200	3	127	508	400	2,919
350-500	S06	-	350	350	370000	■	Х	6	9	143	200	3	110	508	393	3,12
350-500	S07	-	350	350	1020000	■	Х	6	9	143	200	3	110	508	393	3,12
350-503	S06	-	350	350	370000	■	Х	6	9	143	200	2	140	508	400	4,073
350-503	S07	-	350	350	1020000	■	Х	6	9	143	200	2	140	508	400	4,073
350-632	S07	-	350	350	1020000	■	Х	10	15	143	200	3	140	638	500	6,451
350-632	S08	-	350	350	1400000	■	Х	10	15	143	200	3	140	638	500	6,451
350-633	S07	-	350	350	1020000	■	Х	10	15	143	200	2	140	638	500	6,978
350-633	S08	-	350	350	1400000	■	Х	10	15	143	200	2	140	638	500	6,978
350-710	S08	-	400	350	1400000	■	Х	10	15	143	200	3	110	730	580	10,6
350-713	S08	-	350	350	1400000	■	Х	13	19,5	143	200	2	125	738	580	14,557
400-500	S06	-	400	400	370000	■	Х	6	9	200	200	3	130	508	355	3,37
400-500	S07	-	400	400	1020000	■	Х	6	9	200	200	3	130	508	355	3,37
400-632	S08	-	500	400	1400000	■	Х	6	9	200	200	3	142	638	527	9,074
400-710	S09	-	500	400	2500000	■	Х	10	15	150	200	3	145	739	587	16,0
400-713	S09	-	500	400	2500000	■	Х	8	13,5	200	200	2	145	738	580	15,894
400-820	S09	-	500	400	2500000	■	Х	13	19,5	143	-	3	125	830	659	17,79
500-634	S07	-	500	500	1020000	■	Х	5	7,5	200	200	3	132	638	500	9,503
500-634	S08	-	500	500	1400000	■	Х	5	7,5	200	200	3	132	638	500	9,503
500-710	S09	-	500	500	2500000	■	Х	8	12	200	-	3	150	700	586	16,0

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн		Данные насоса									Тип рабочего колеса К							
			Всасывающий патрубок			Напорный патрубок			Модуль упругости при кручении			Уплотнение вала		Пределные значения давления		Диаметр лючка-прочистки		Тип рабочего колеса К	
	Sewatec	Sewabloc	[мм]	[мм]	[Н.м/рад]	Сальниковое уплотнение	Торцовое уплотнение	Макс. рабочее давление		Макс. гидростатическое испытательное давление	Корпус	Фланцевый проставок	Число каналов рабочего колеса						
								[бар]	[бар]				[мм]	[мм]	Макс. шаровой проход	Макс. диаметр рабочего колеса	Мин. диаметр рабочего колеса	Момент инерции J с водой	
500-900	S09	-	600	500	2500000	■	Х	9	13,5	200	-	3	178	908	721	45,0			
500-900	S10	-	600	500	5000000	■	Х	9	13,5	200	-	3	178	908	721	45,0			
600-520	S07	-	500	600	1020000	■	Х	4	6	200	200	3	145	532	457	7,02			
600-710	S08	-	600	600	1400000	■	Х	4	6	200	200	3	165	736	664	16,96			
600-900	S10	-	700	600	5000000	■	Х	9	13,5	200	-	3	180	908	760	50,0			
700-902	S08	-	800	700	1400000	■	Х	3,5	5	200	200	3	190	904	738	40,0			
700-902	S09	-	800	700	1500000	■	Х	4,7	6,11	200	200	3	190	904	738	40,0			

Частота вращения для Sewatec 3H

Применяются стандартные электродвигатели с монтажным положением В5/В1 до 200 L, начиная с 225 S монтажное положение В3.

Частота вращения насоса Sewatec 3H [об/мин]

Параметр		Значение												
		1,0	1,06	1,12	1,2	1,25	1,34	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
Передаточное отношение [i]														
n _м [об/мин]	960	-	-	-	-	-	-	685	640	600	565	535	505	480
	1450	1450	1540	1620	1740	1810	1940	2030	2180	2320	2470	2610	2760	2900
		1450	1370	1295	1210	1160	1080	1035	965	905	850	805	765	725
	2900	2900	2735	2590	2415	2320	2165	2070	1935	1815	1705	1610	1525	1450

Примечание:

- Максимально допустимая частота вращения понятна из частотных характеристик H(Q).
- Рабочие колеса типов F, E и D не обтачиваются. Каждому номинальному диаметру соответствует несколько диаметров.
- Колеса К с возможностью обточки, из соображений эффективности рабочая точка должна быть достигнута с рабочим колесом максимального диаметра за счет названных выше передаточных отношений.
- Максимальное передаточное отношение составляет 2:1.
- Из-за меньшей шумности при работе четырехполюсные двигатели более предпочтительны, чем двухполюсные.
- Из-за меньшей стоимости предпочтительнее четырехполюсные двигатели по сравнению с большим числом полюсов.
- Маховики могут быть установлены в границах, определенных межосевым расстоянием и диаметром маховика.

Мощности двигателя

Мощность двигателя, 50 Гц

Габарит двигателя	Мощность двигателя по IEC IP 55 [кВт] ⁴²⁾			
	50 Hz			
	2900 об/мин	1450 об/мин	960 об/мин	750 об/мин
100 L	3	2,2 3	1,5	0,75 1,1
112 M	4	4	2,2	1,5
132 S	5,5 7,5	5,5	3	2,2
132 M	-	7,5	4 5,5	3
160 M	11 15	11	7,5	4 5,5
160 L	18,5	15	11	7,5
180 M	22	18,5	-	-
180 L	-	22	15	11
200 L	30 37	30	18,5 22	15
225 S	-	37	-	18,5
225 M	45	45	30	22
250 M	55	55	37	30
280 S	75	75	45	37
280 M	90	90	55	45
315 S	110	110	75	55
315 M	132	132	90	75
315 L	-	160 200	110 132 160 200	90 110 132
315 (Siemens 1LE5)	-	250 315	250	160 200

42) В зависимости от изготовителя мощность двигателей некоторых габаритов может различаться.

Габарит двигателя	Мощность двигателя по IEC IP 55 [кВт] ⁴²⁾			
	50 Hz			
	2900 об/мин	1450 об/мин	960 об/мин	750 об/мин
355 (Siemens 1LE5)	-	355 400 500	315 355 400	250 315
400 (Siemens)	-	560 630 710	450 500 560	355 400 425 450
450 (Siemens)	-	-	615 630 690	485 500 545 560 600 630

Мощность двигателя, 60 Гц

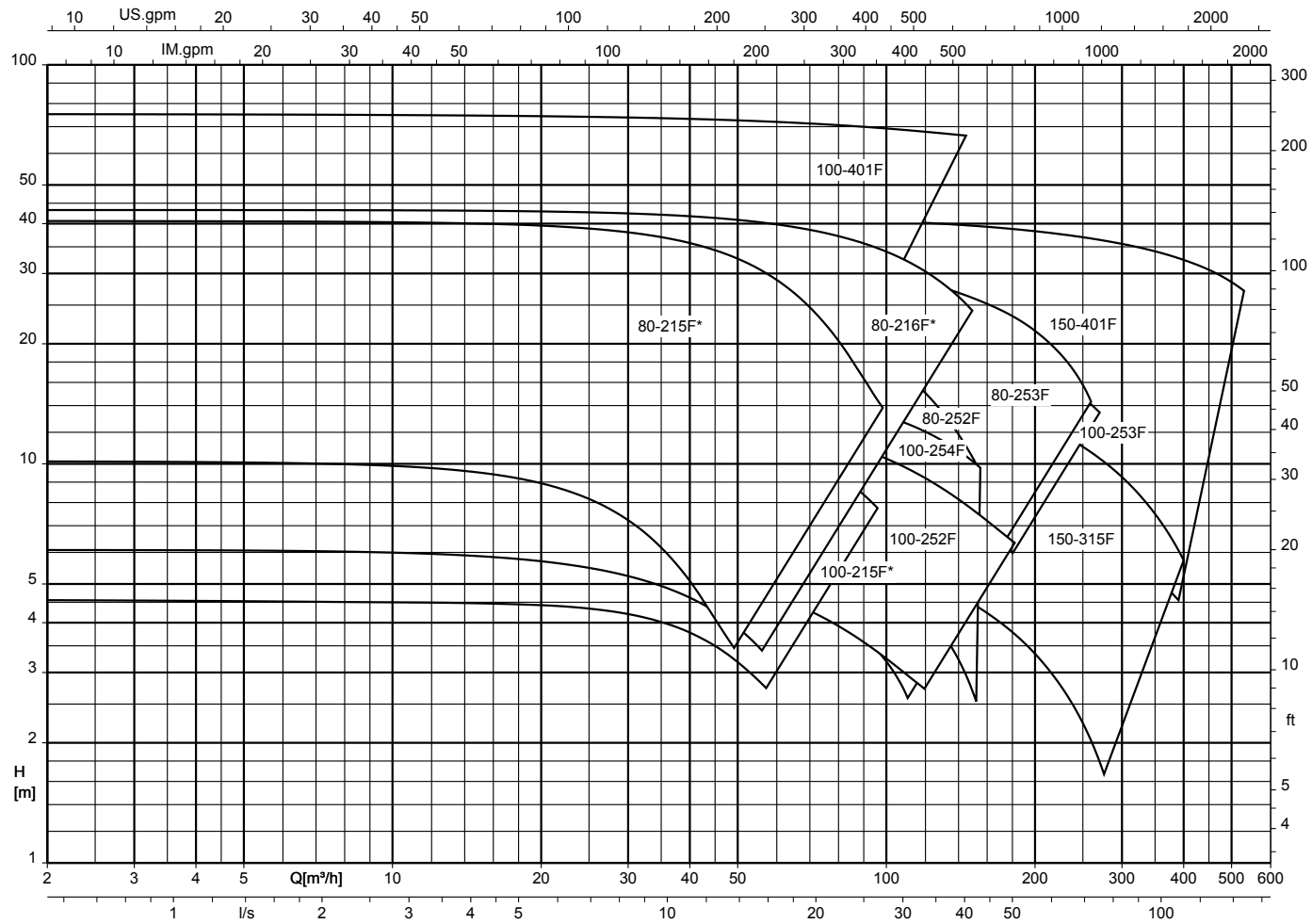
Габарит двигателя	Мощность двигателя ⁴²⁾ по IEC IP 55 [кВт]		
	1750 об/мин	1160 об/мин	875 об/мин
100 L	2,55 3,45	1,75	1,3
112 M	4,55	2,55	1,75
132 S	6,3	3,45	2,55
132 M	8,6	4,6 6,3	3,45
160 M	12,6	8,6	4,6 6,3
160 L	17,3	12,6	8,6
180 M	18,5	-	-
180 L	25,3	18	13,2
200 L	34,5	22 26,5	18
225 S	42,5	-	22
225 M	52	36	26,5
250 M	63	44,5	36
280 S	86	54	44,5
280 M	104	66	54
315 S	127	90	66
315 M	152	108	90
315 L	184 230 300 400	132 158 192 240	108 132 158
315	288 362	-	-
355	408 460 575	-	-
400	644 725	-	-

Резерв мощности

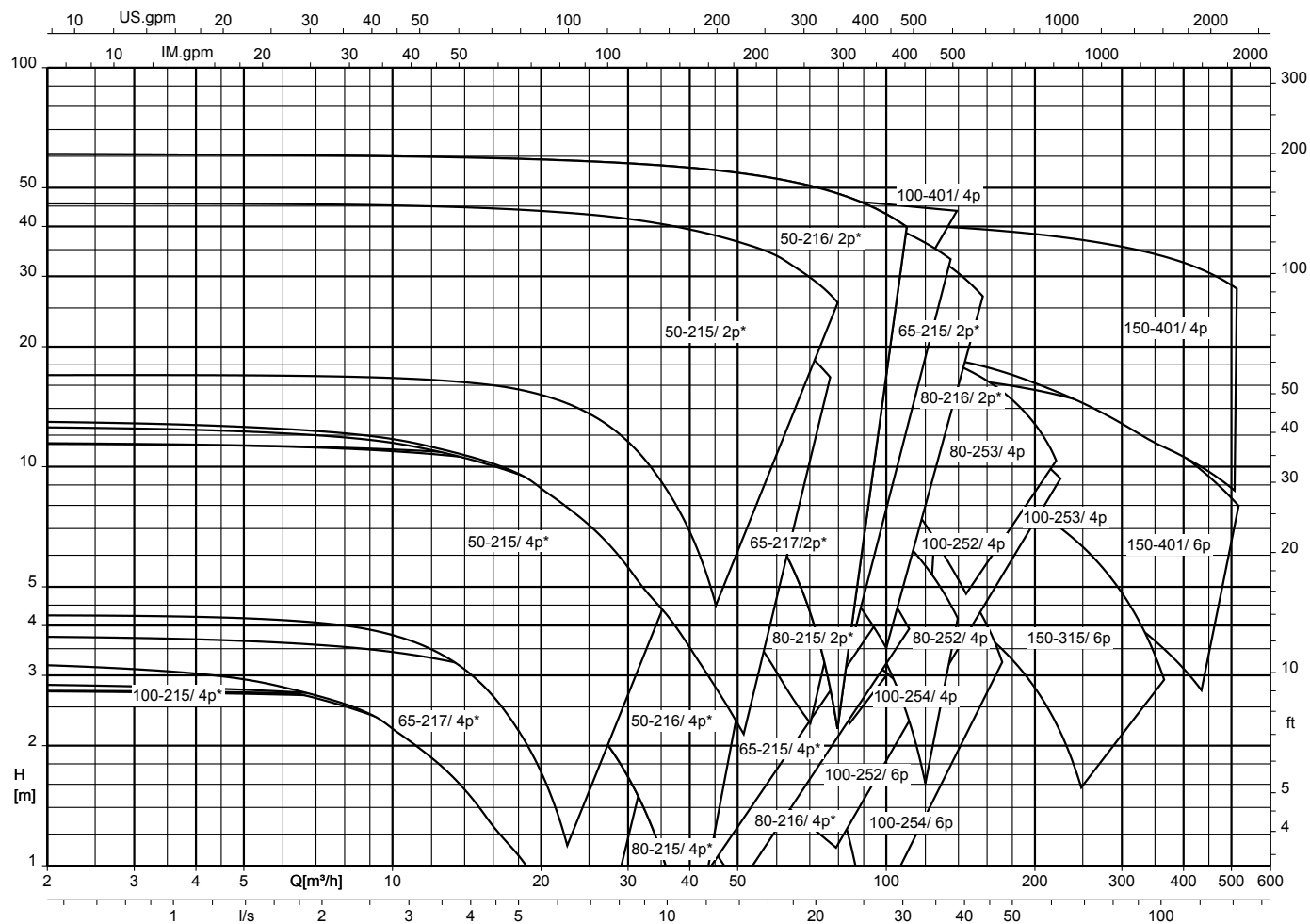
Потребляемая мощность насоса	Рекомендуемый резерв мощности двигателя привода
[кВт]	[%]
≤ 7,5	≈ 30 (≥ 1 кВт)
> 7,5 до 22	≈ 20
> 22 до 55	≈ 15
> 55	≈ 10

Поля характеристик

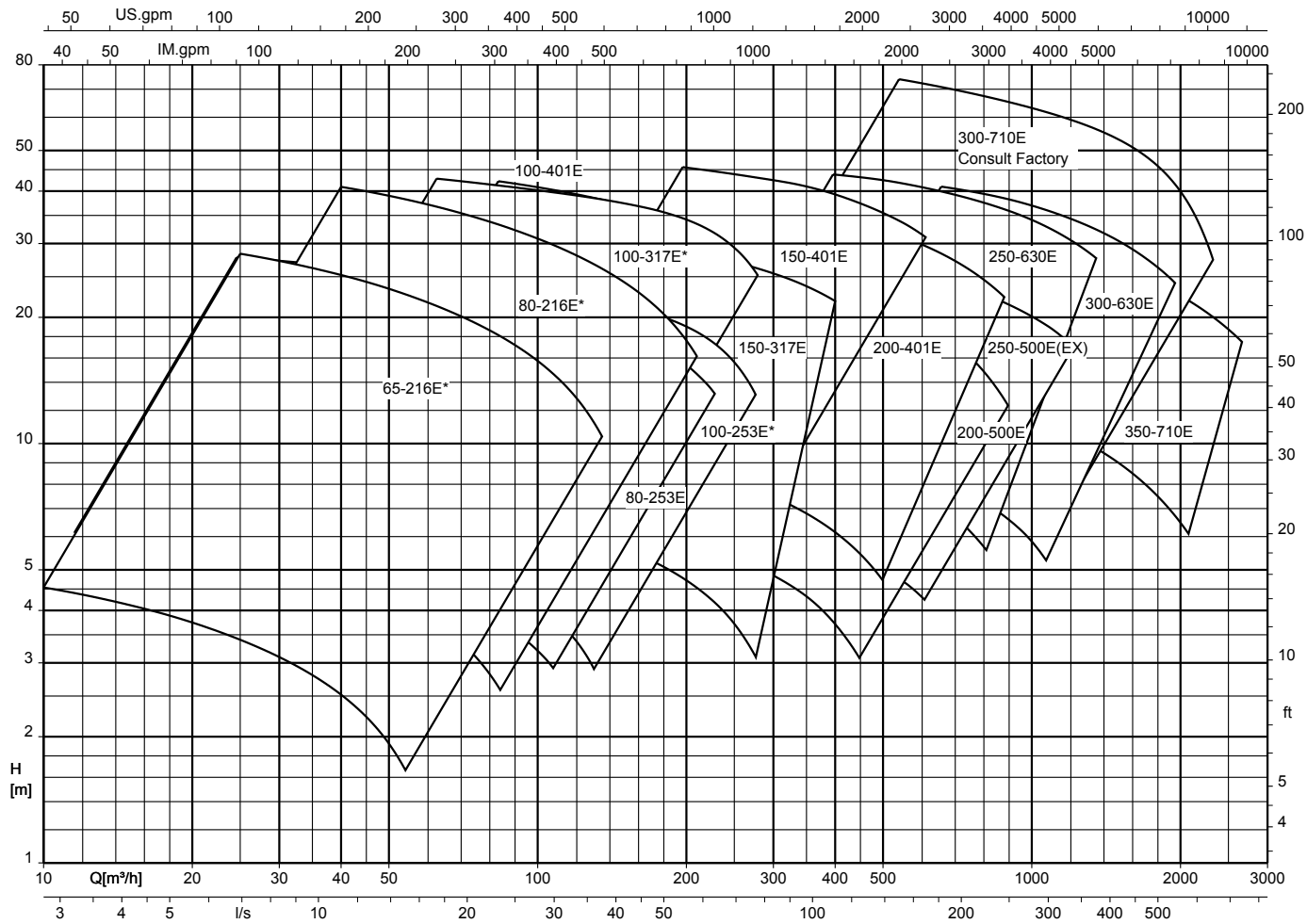
Sewatec/Sewabloc F + *F-max, n = 2900-960 об/мин (поле характеристик H(Q) с регулированием частоты вращения)



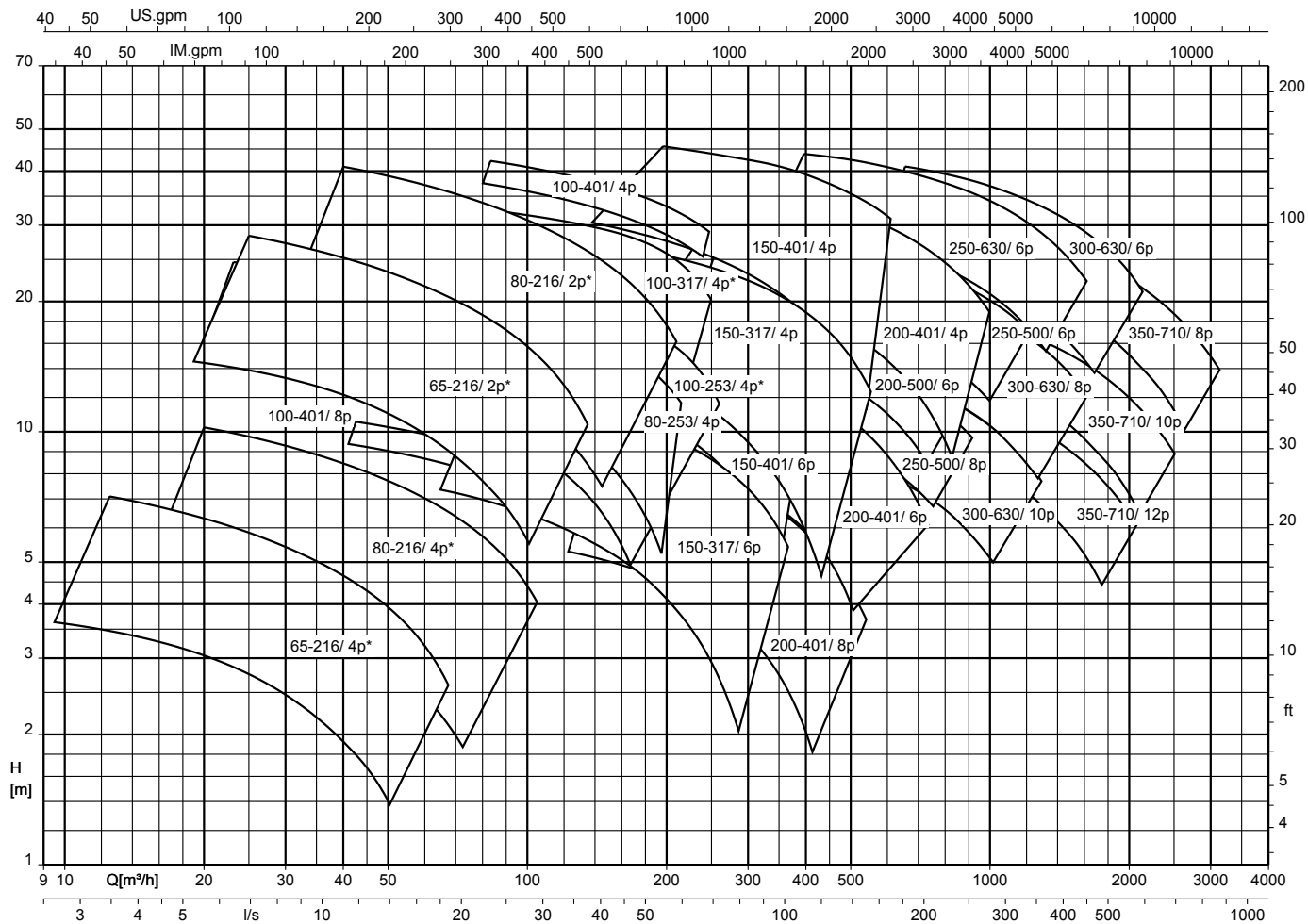
Sewatec/Sewabloc F + *F-маx, n = 2900/1450/960 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



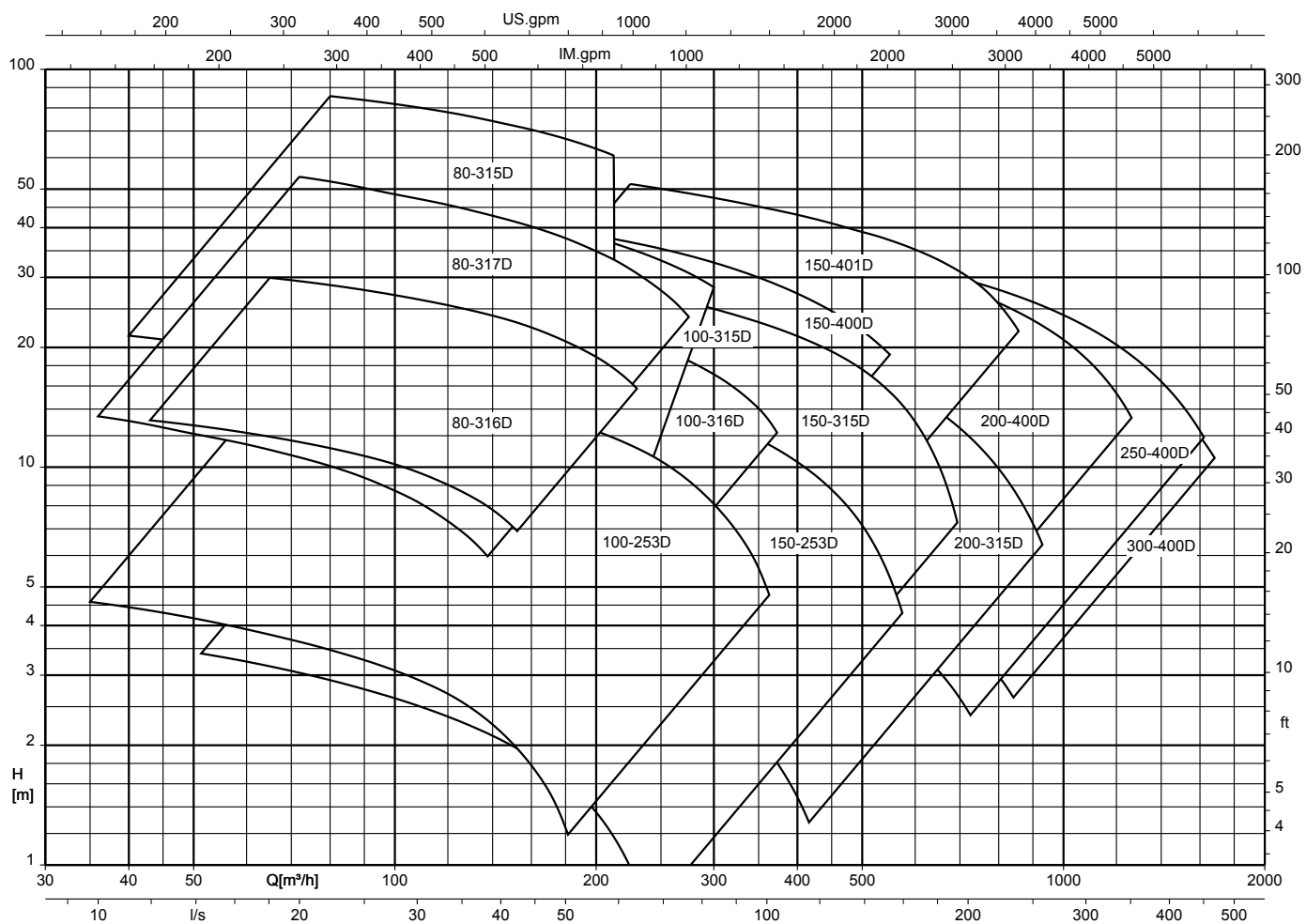
Sewatec/Sewabloc E + *E-max, n = 1450-480 об/мин (поле характеристик H(Q) с регулированием частоты вращения)



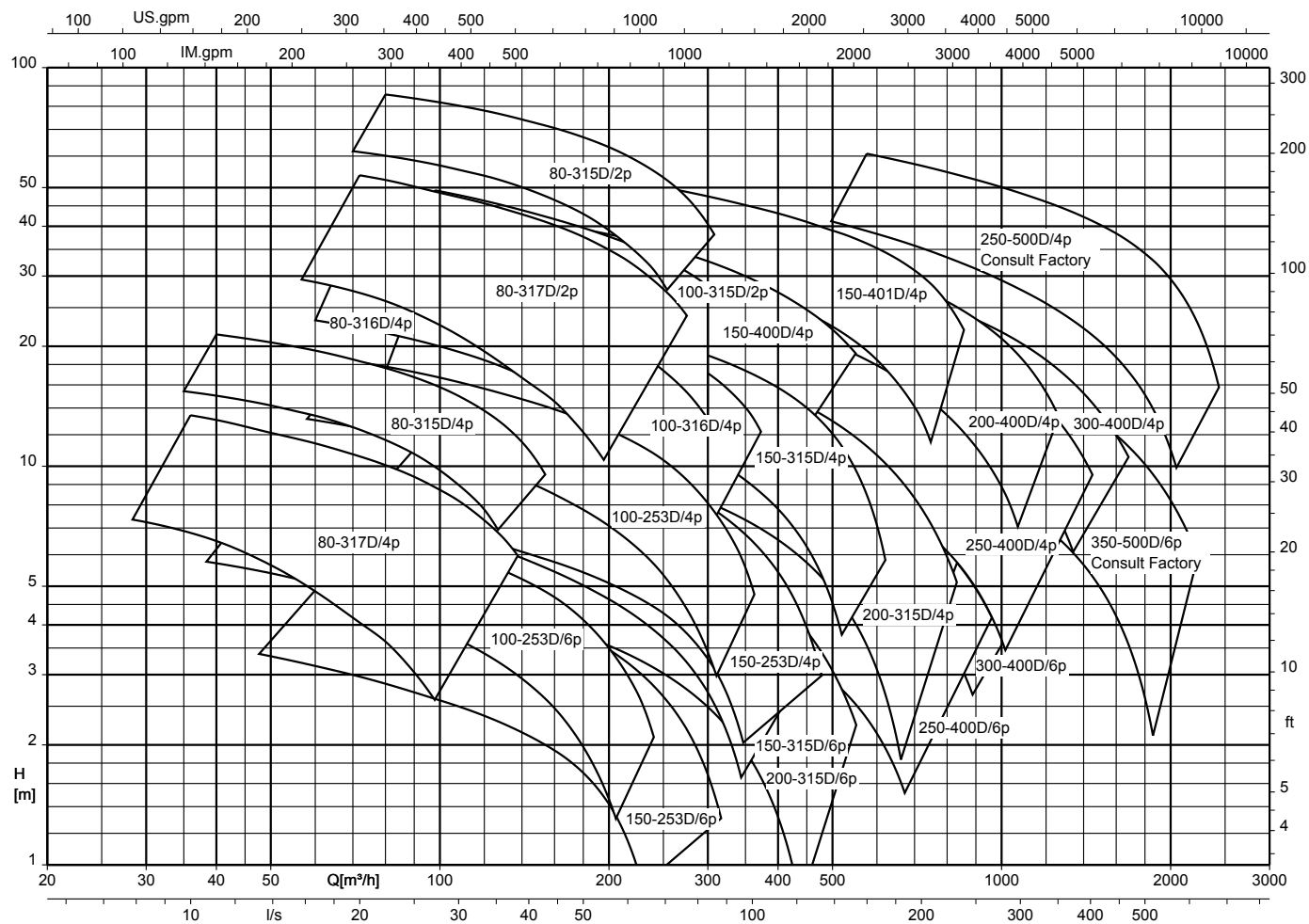
Sewatec/Sewabloc E + *E-max, n = 1450/960/725/580/480 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



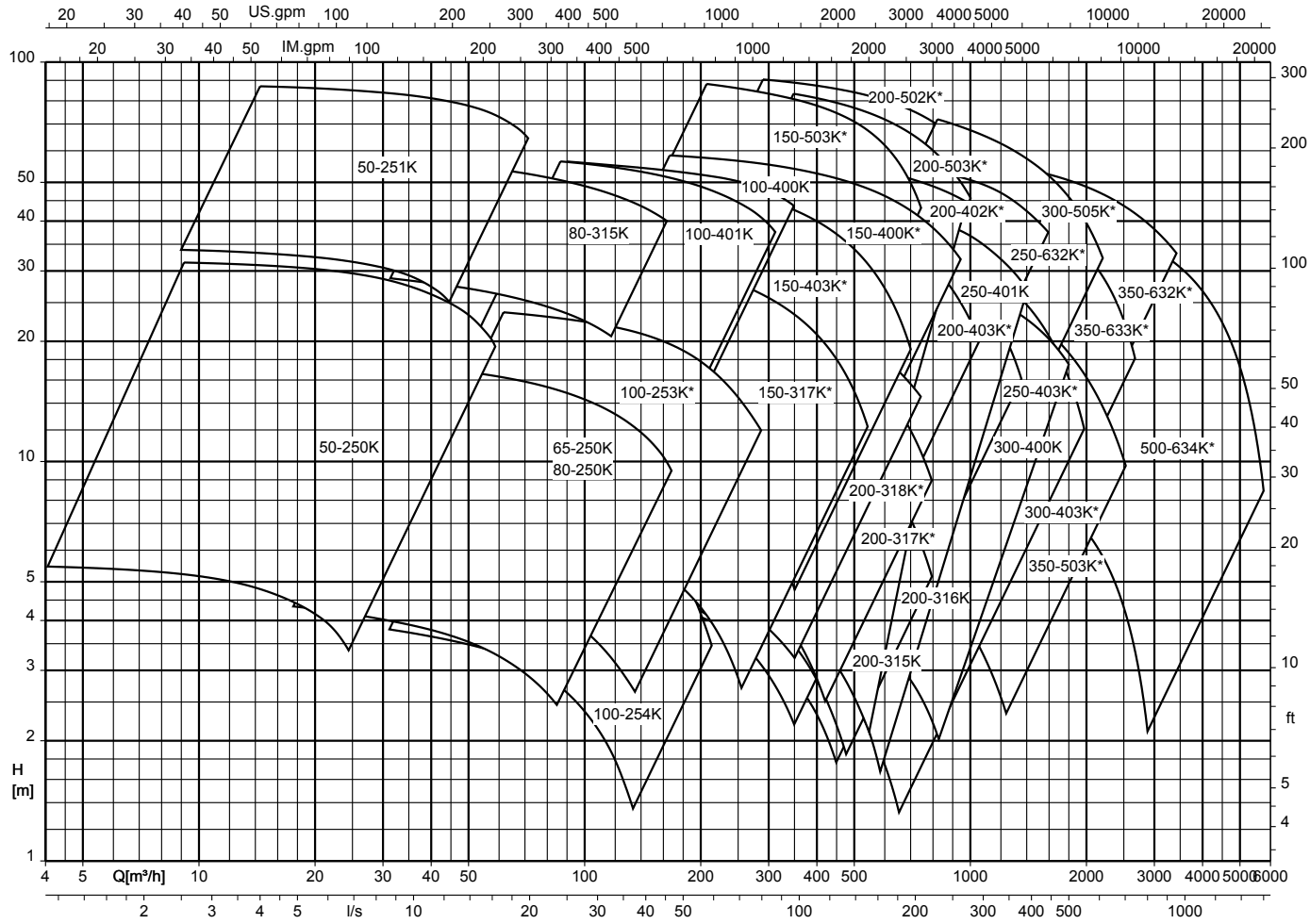
Sewatec/Sewabloc D, n = 2900–960 об/мин (поля характеристик H(Q) с регулированием частоты вращения)



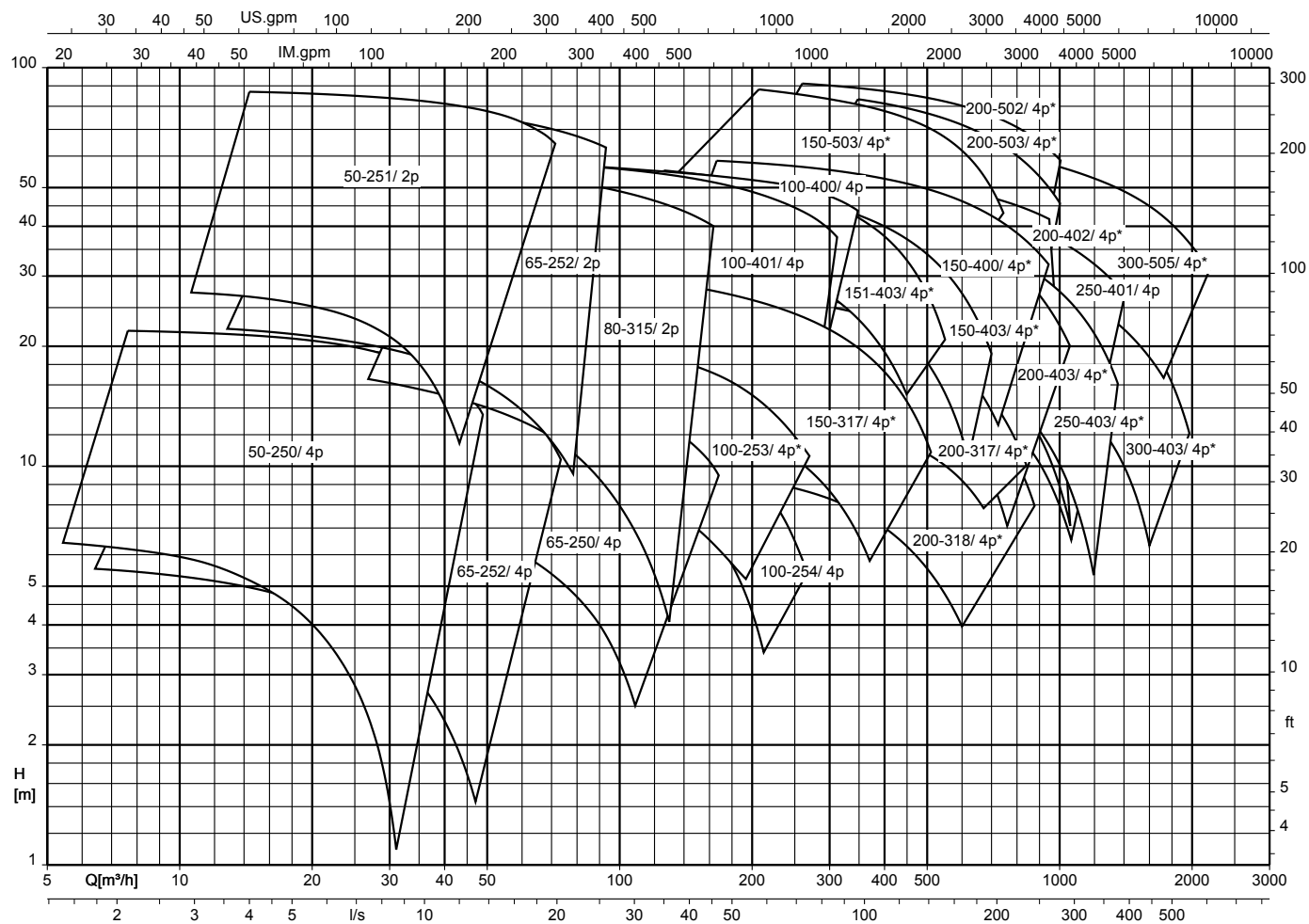
Sewatec/Sewabloc D, n = 2900/1450/960 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



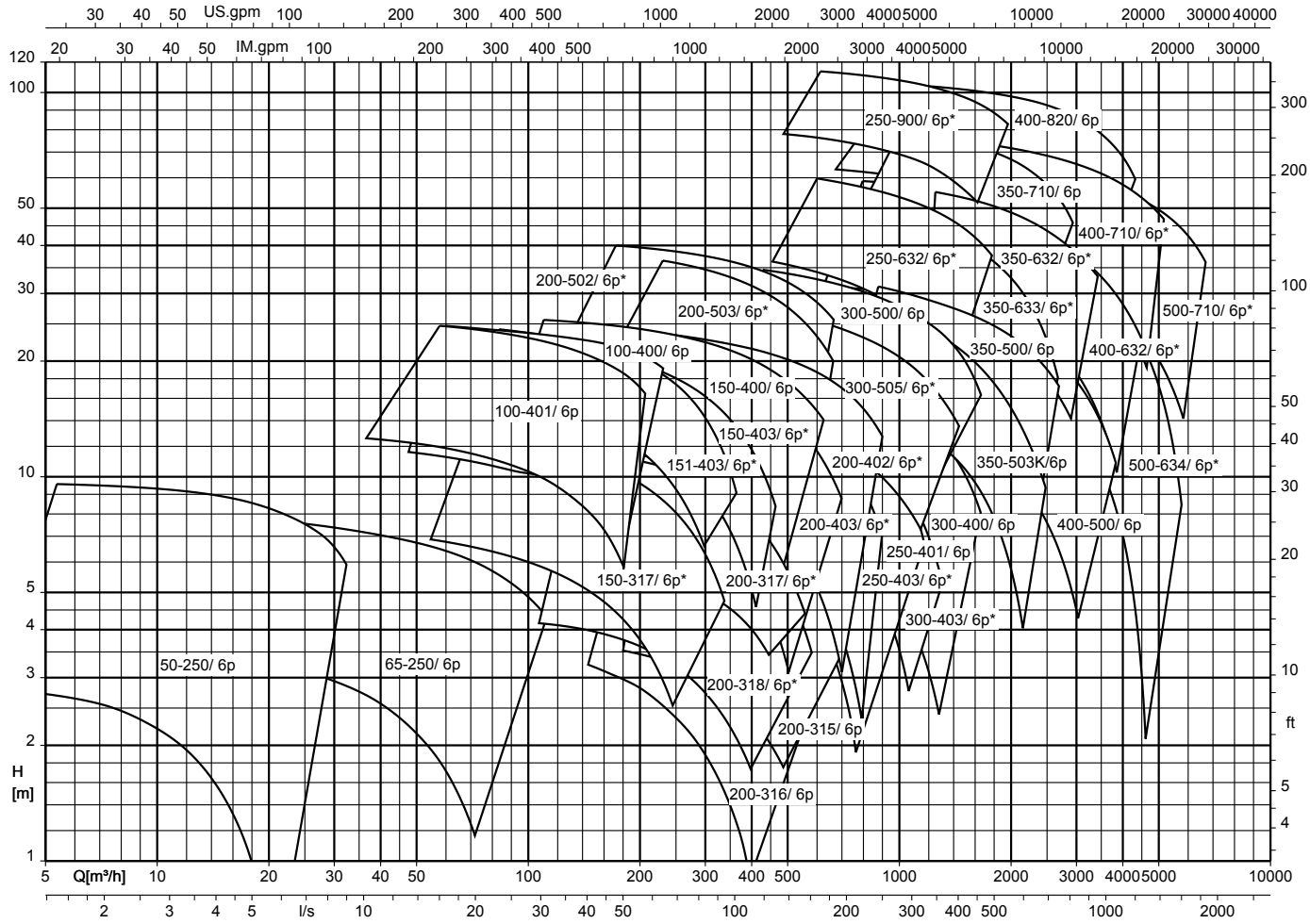
Sewatec/Sewabloc K + *K-маx, n = 2900-480 об/мин (поле характеристик H(Q) с регулированием частоты вращения)



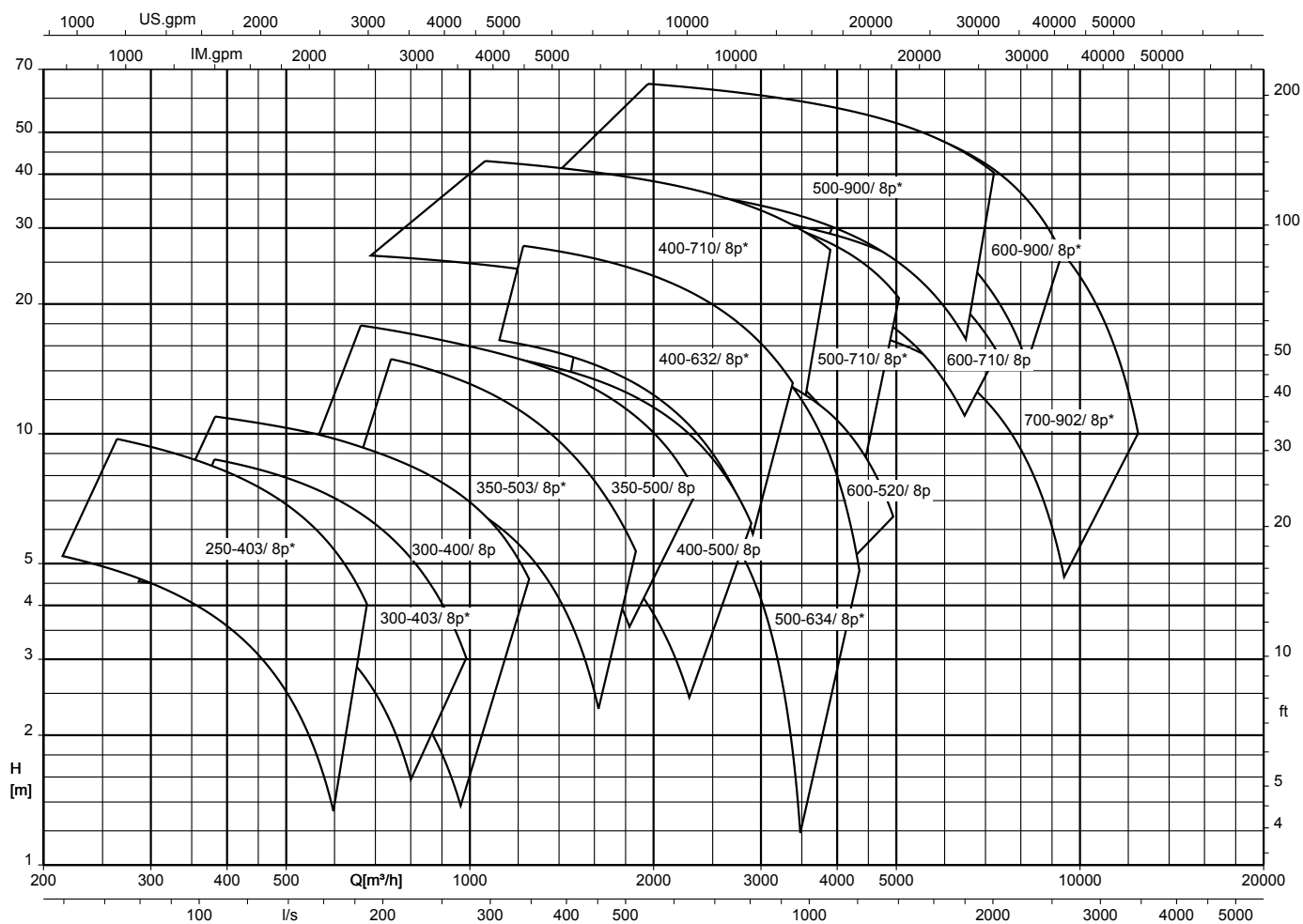
Sewatec/Sewabloc K + *K-max, n = 2900/1450 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



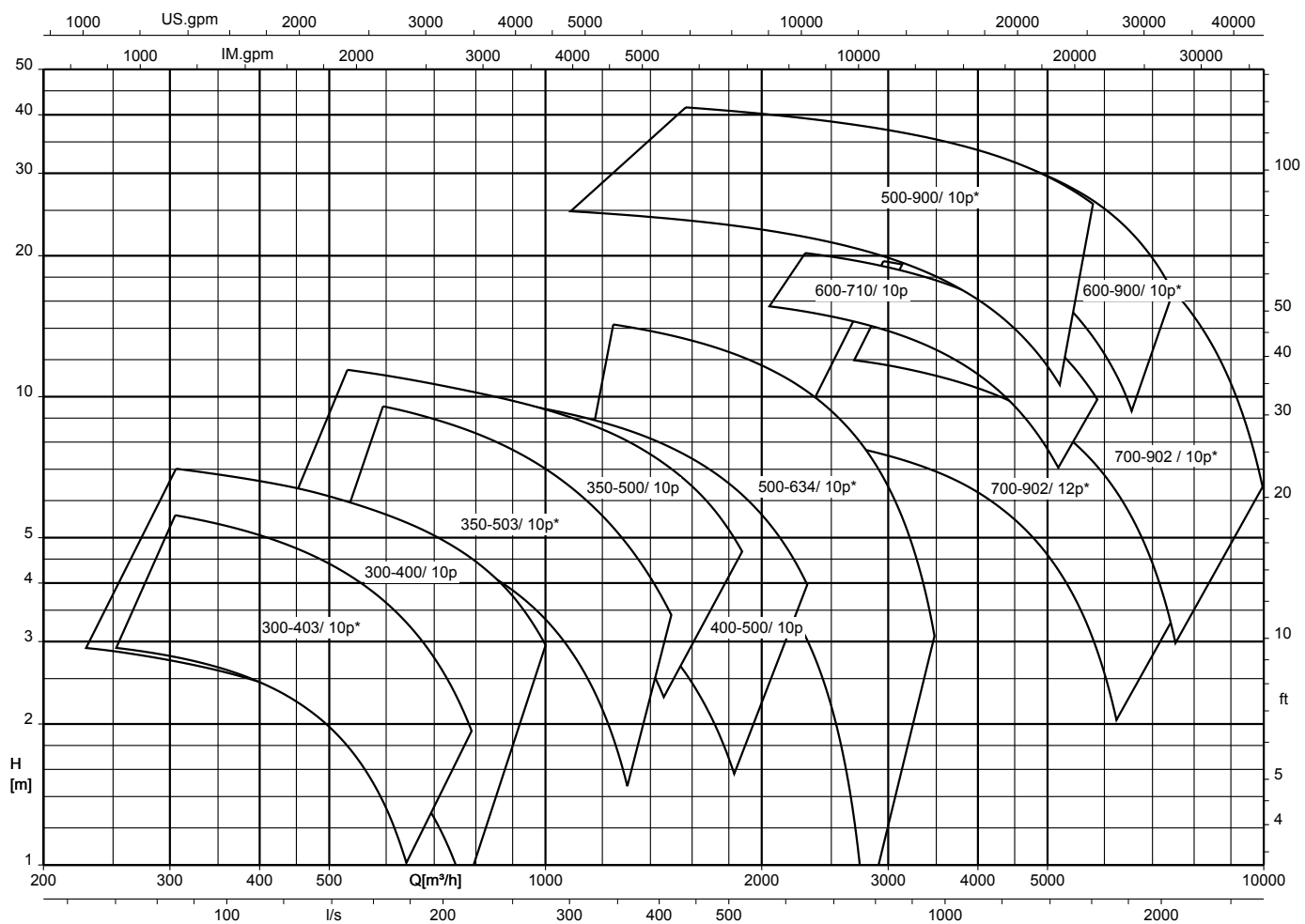
Sewatec/Sewabloc K + *K-max, n = 960 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



Sewatec/Sewabloc K + *K-max, n = 725 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



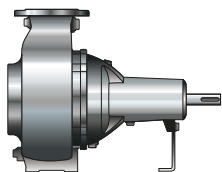
Sewatec/Sewabloc K + *K-маш, n = 580/480 об/мин (поле характеристик H(Q) с обточкой рабочего колеса)



Типы установки

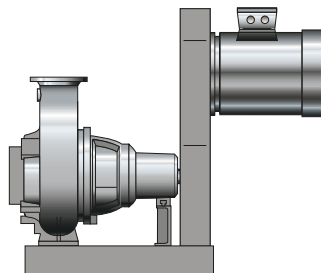
Горизонтальная установка

Sewatec - Fig. 0



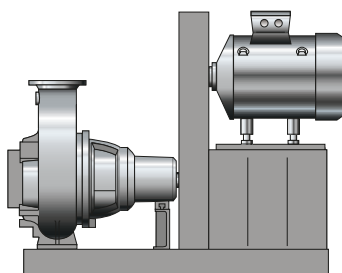
Насос со свободным концом вала

Sewatec - 3H (3HZ)



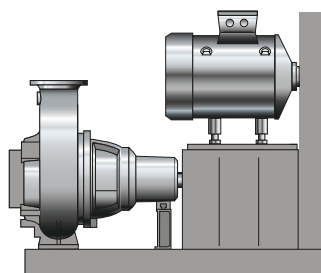
Насосный агрегат с фундаментной плитой, ременным приводом и защитным ограждением ременного привода

Sewatec - 3H (3HM)



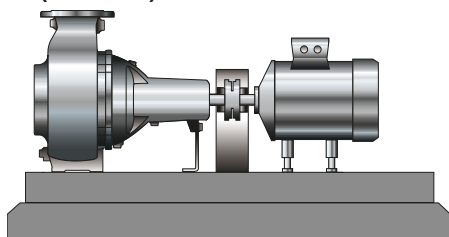
Насосный агрегат с фундаментной плитой, ременным приводом, защитным ограждением ременного привода и опорой двигателя

Sewatec - 3H с промежуточным валом (3HVG)



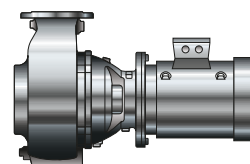
Насосный агрегат с фундаментной плитой, муфтой (также с проставком), защитным ограждением муфты, блоком промежуточного вала, промежуточным валом, опорой двигателя, ременным приводом и защитным ограждением ременного привода

Sewatec - 3E (3EN/3ENH)



Насосный агрегат с приводом через муфту, фундаментной плитой, муфтой (также с проставком), защитным ограждением муфты и устройством регулировки двигателя по высоте

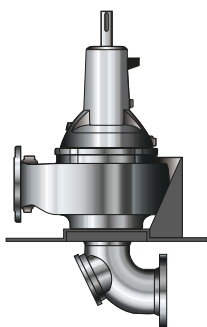
Sewabloc



Насосный агрегат с непосредственно прифланцованным двигателем (модель B5/V1)

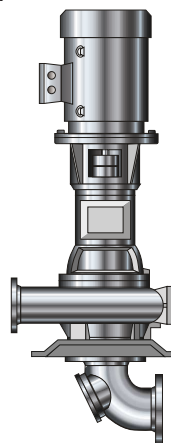
Вертикальная установка

Sewatec - vertikal (V)



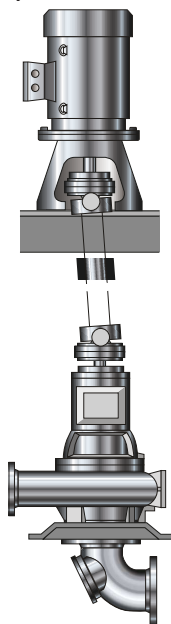
Насос со свободным концом вала, посадочной плитой и всасывающим коленом

Sewatec - vertikal (VU)



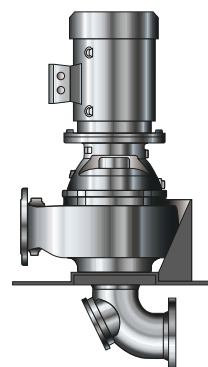
Насосный агрегат с посадочной плитой, фонарем привода, муфтой, защитным ограждением муфты и всасывающим коленом

Sewatec - vertikal (VGW)



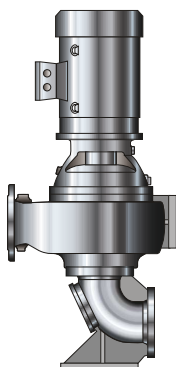
Насосный агрегат с опорной плитой для насоса и двигателя, несущей рамой, фонарем двигателя, всасывающим коленом и карданным валом

Sewabloc - vertikal (V)



Насосный агрегат с непосредственно прифланцованным двигателем (модель B5/V1), посадочной плитой и всасывающим коленом, для установки под полом

Sewabloc - vertikal (VF)



Насосный агрегат с непосредственно прифланцованным двигателем (модель B5/V1), с опорным входным коленом

Соотношение типа установки, подшипникового кронштейна и типа рабочего колеса

Соответствие типов установки подшипниковым кронштейнам и типам рабочих колес

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн	Тип рабочего колеса	Типы установки													
			Sewabloc			Sewatec								Sewatec-вертикальный		
BLOC	BLOC-V	BLOC-VF	Фигура 0	3EN	3ENH	3HZ	3HM	3HVG-N	3HVG-NH	V	VU	VGW				
050-215	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-215	S01	F	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	X	-	-	-
050-216	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-216	S01	F	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	X	-	-	-
050-250	S01	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
050-250	B01	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
050-251	S02	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
050-251	B02	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-215	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-215	S01	F	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	X	-	-	-
065-216	S02	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
065-216	B02	E	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-217	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
065-217	S01	F	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	X	-	-	-
065-250	S01	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
065-250	B01	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-215	S01	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-215	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-216	S01	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-216	S02	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-216	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-216	B02	E	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-217	S01	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-217	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-250	S01	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-250	B01	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-252	S01	F	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-252	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-253	S02	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-253	S02	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-253	B02	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-253	B02	E	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-315	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
080-315	S03	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-315	S03	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-315	B03	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-315	B03	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-316	S03	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-316	B03	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
080-317	S03	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
080-317	B03	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-215	S01	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-215	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-250	S01	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-251	S02	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-251	B02	E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-251	B02	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-252	S01	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-252	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-253	S02	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-253	S02	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-253	S02	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-253	S02	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-253	B02	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-253	B02	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-253	B02	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-254	S01	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-254	S01	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-
100-254	B01	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-254	B01	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-315	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-	-

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн	Тип рабочего колеса	Типы установки												
			Sewabloc			Sewatec								Sewatec-вертикальный	
BLOC	BLOC-V	BLOC-VF	Фигура 0	3EN	3ENH	3HZ	3HM	3HVG-N	3HVG-NH	V	VU	VGW			
100-316	S03	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
100-316	B03	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100-317	S03	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
100-400	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
100-400	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
100-401	S05	E	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
100-401	S05	F	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
100-401	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
100-401	S04	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
100-401	S04	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
100-401	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
150-253	S02	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
150-253	B02	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150-315	S03	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
150-315	S03	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
150-315	B03	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150-315	B03	E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150-315	B03	F	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150-317	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
150-317	S03	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
150-317	S03	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
150-317	B03	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150-400	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
150-400	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
150-400	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
150-401	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
150-401	S05	E	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
150-401	S05	F	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
150-401	S04	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
150-401	S04	F	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
150-401	S06	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
150-401	S06	D	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X
150-403	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
150-403	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
150-503	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
150-503	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
151-403	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
151-403	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-315	S03	D	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
200-315	S03	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
200-315	B03	D	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-315	B03	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-316	S03	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
200-316	B03	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-317	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
200-317	S03	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
200-317	B03	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-318	S03	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-	-
200-318	B03	K	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200-400	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-400	S06	D	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
200-401	S04	E	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
200-401	S05	E	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-401	S06	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
200-402	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-402	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
200-402	S06	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-403	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
200-403	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-403	S06	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
200-500Ex	S05	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
200-502	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
200-502	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
200-503	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
200-503	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X

Типоразмер	Подшипниковый кронштейн	Тип рабочего колеса	Типы установки												
			Sewabloc			Sewatec								Sewatec-вертикальный	
BLOC	BLOC-V	BLOC-VF	Фигура 0	3EN	3ENH	3HZ	3HM	3HVG-N	3HVG-NH	V	VU	VGW			
250-400	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
250-400	S06	D	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
250-401	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
250-401	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
250-401	S06	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
250-403	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
250-403	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
250-403	S06	K	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X
250-500	S06	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
250-500	S07	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
250-630	S07	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
250-630	S08	E	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
250-632	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
250-632	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
250-900	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
300-400	S05	D	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
300-400	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
300-400	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
300-400	S06	D	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
300-401	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
300-401	S04	K	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
300-403	S05	K	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
300-500	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
300-500	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
300-505	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
300-630	S07	E	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
300-630	S08	E	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
350-500	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
350-500	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
350-503	S06	K	-	-	-	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X
350-503	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
350-632	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
350-632	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
350-633	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
350-633	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
350-710	S08	E	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
350-710	S07	E	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X
350-710	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X
350-713	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
400-500	S06	K	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X
400-500	S07	K	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X
400-632	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
400-710	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
400-713	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
400-820	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
500-634	S07	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
500-634	S08	K	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X
500-710	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
500-900	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
500-900	S10	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
600-520	S07	K	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X
600-710	S08	K	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	-	X
600-900	S10	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
700-902	S08	K	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X
700-902	S09	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-

Рекомендуемый резерв запасных частей для двухгодичной эксплуатации согласно DIN 24296

Количество запасных частей для рекомендуемого резерва запасных частей

Номер детали	Наименование	Количество насосов (включая резервные насосы)								Запчасть	Резервная часть	Быстроизнашивающаяся часть
		1	2	3	4	5	6	8	10 и более			
135	Бронедиск	1	2	2	2	3	3	4	50 %	-	-	Х
163	Крышка корпуса с напорной стороны	1	2	2	2	3	3	4	50 %	Х	-	-
210	Вал	1	1	1	2	2	2	3	30 %	Х	-	-
230	Рабочее колесо	1	1	1	2	2	2	3	30 %	-	Х	-
321.01/02	Подшипники качения (комплект)	1	1	1	2	2	3	4	50 %	-	-	Х
330	Подшипниковый кронштейн в сборе	-	-	-	-	-	-	1	2 шт.	Х	-	-
433.01/02	Торцовое уплотнение в сборе (комплект)	1	2	3	4	4	4	6	90 %	-	-	Х
502.01	Щелевое кольцо	1	2	2	2	3	3	4	50 %	-	-	Х
503	Щелевое кольцо рабочего колеса	1	2	2	2	3	3	4	50 %	-	-	Х
	В установочный набор для сальника входит: ▪ упорное кольцо (грундбукса) ▪ защитная гильза вала ▪ затворное кольцо	1	1	1	2	2	2	3	40 %	-	Х	-
	сальниковая набивка шнуровая (4 кольца)	4	4	6	8	8	9	12	100 %	-	-	Х
	уплотнительные прокладки (комплект)	2	4	6	8	8	9	12	150 %	-	-	Х

Рекомендуется держать на складе быстроизнашивающиеся и резервные части в том числе и в течение гарантийного срока.

Комплект поставки

Sewabloc

В зависимости от конструкции в комплект поставки входят следующие компоненты:

- Насос без двигателя или с непосредственно прифланцованным стандартным двигателем
- Фундаментные направляющие (для горизонтальной установки)
- Фланцевая ревизия на всасывании или всасывающее колено с лючком-прочисткой
- Фундаментная плита или опорная плита
- Колено с опорной лапой (при вертикальной установке)

- Фланцевая ревизия на всасывании или всасывающее колено с лючком-прочисткой
- Карданный вал
- Фундаментные направляющие (для горизонтальной установки)

Sewatec

В зависимости от конструкции в комплект поставки входят следующие компоненты:

- Насос
- Привод
- Фундаментная плита или опорная плита
- Муфта
- Защитное ограждение муфты

Чертежи общего вида со спецификацией деталей

Сборочный чертеж подшипникового кронштейна Sewatec S01, S02, S03, S04

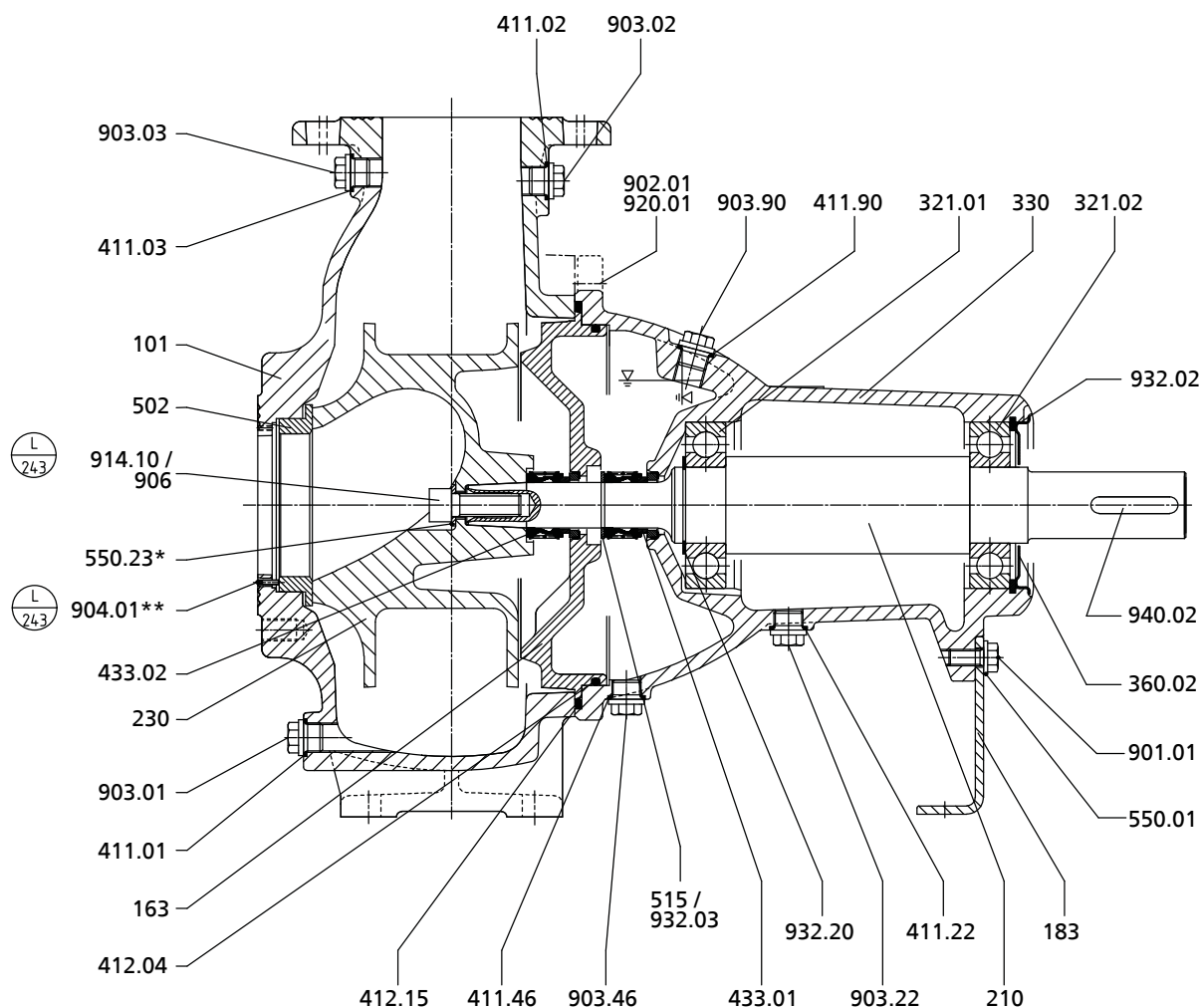


Рис. 1: Сборочный чертеж Sewatec — с подшипниковым кронштейном S01, S02, S03, S04 и рабочим колесом типа E

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
101	Корпус насоса	502	Щелевое кольцо
135	Бронедиск	515	Зажимное кольцо
163	Крышка корпуса с напорной стороны	550.01/.04/.23	Шайба
164.02	Крышка лючка-прочистки	900.02	Винт
183	Опорная лапка	901.01	Болт с шестигранной головкой
210	Вал	902.01	Шпилька
230	Рабочее колесо	903.01/.02/.03/.22/.46/.90	Резьбовая пробка
321.01/.02	Радиальный шарикоподшипник	904.01	Резьбовой штифт
330	Подшипниковый кронштейн	906	Винт крепления рабочего колеса
360.02	Крышка подшипника	914.10/.12/.24	Винт с внутренним шестигранником
411.01/.02/.03/.22/.46/.90	Уплотнительное кольцо	920.01/.17	Гайка
412.04/.05/.15/.34	Уплотнительное кольцо круглого сечения	932.02/.03/.20	Стопорное кольцо
433.01/.02	Торцовое уплотнение		

Сборочный чертеж Sewatec - подшипниковые кронштейны S05, S06, S07, S08

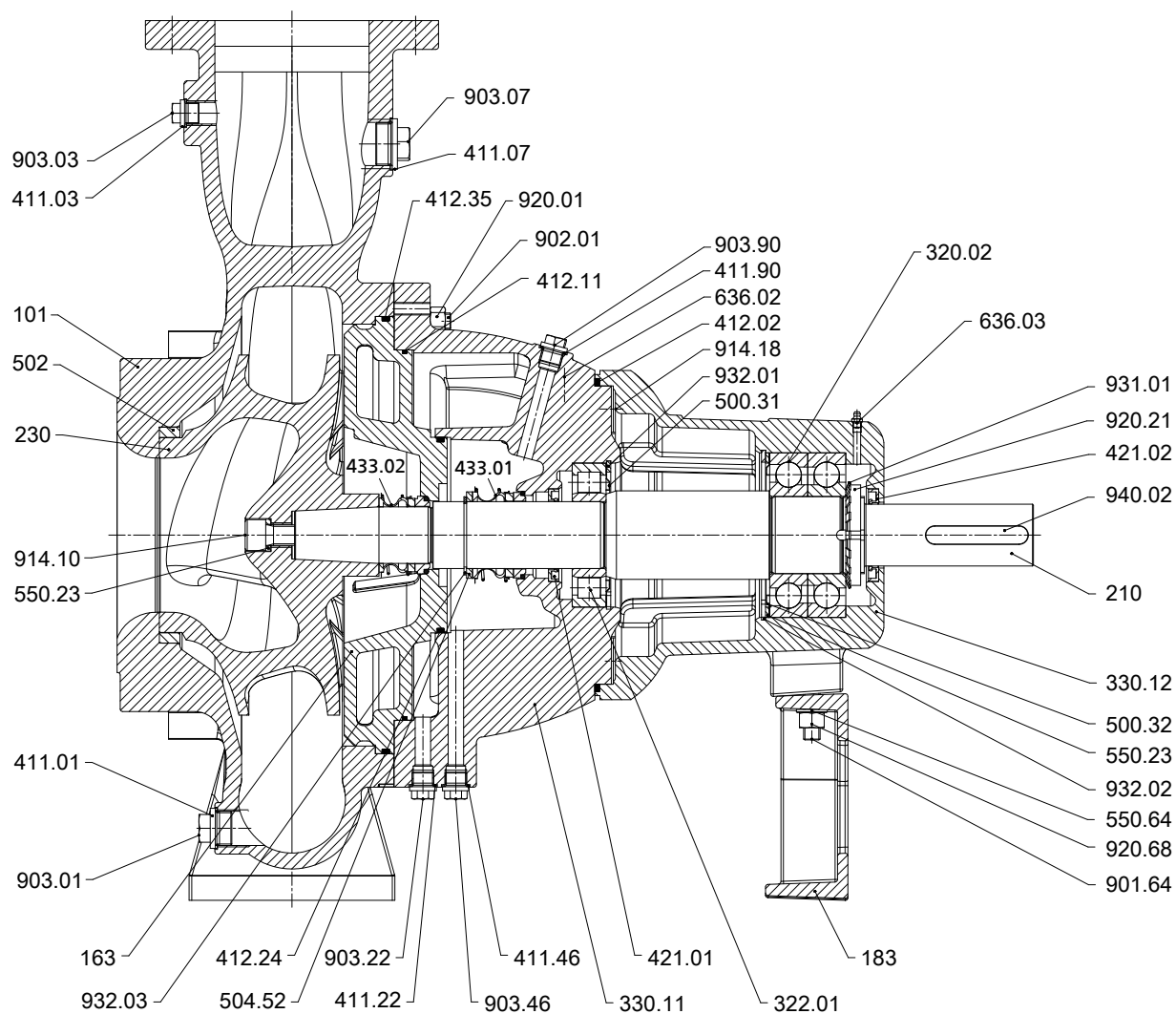


Рис. 2: Sewatec с подшипниковыми кронштейнами с S05 по S08

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
101	Корпус насоса	502	Щелевое кольцо
163	Крышка корпуса с напорной стороны	504.52	Дистанционное кольцо
183	Опорная лапка	550.23/.64	Шайба
210	Вал	636.02/.03	Смазочный ниппель
230	Рабочее колесо	901.64	Болт с шестигранной головкой
320.02	Подшипник качения	902.01	Шпилька
322.01	Радиальный роликоподшипник	903.01/.03/.07/.22/.46/.90	Резьбовая пробка
330.11/.12	Подшипниковый кронштейн	914.10/.18	Винт с внутренним шестигранником
411.01/.03/.07/.22/.46/.90	Уплотнительное кольцо	920.01/.21/.68	Гайка
412.02/.11/.24/.35	Уплотнительное кольцо круглого сечения	931.01	Стопорная шайба
421.01/.02	Уплотнительная манжета	932.01/.02/.03	Стопорное кольцо
433.01/.02	Торцовое уплотнение	940.02	Призматическая шпонка
500.31/.32	Кольцо		

Сборочный чертеж Sewatec — подшипниковый кронштейн S05, S06, S07, S08, для установки под полом и в исполнении с карданным валом

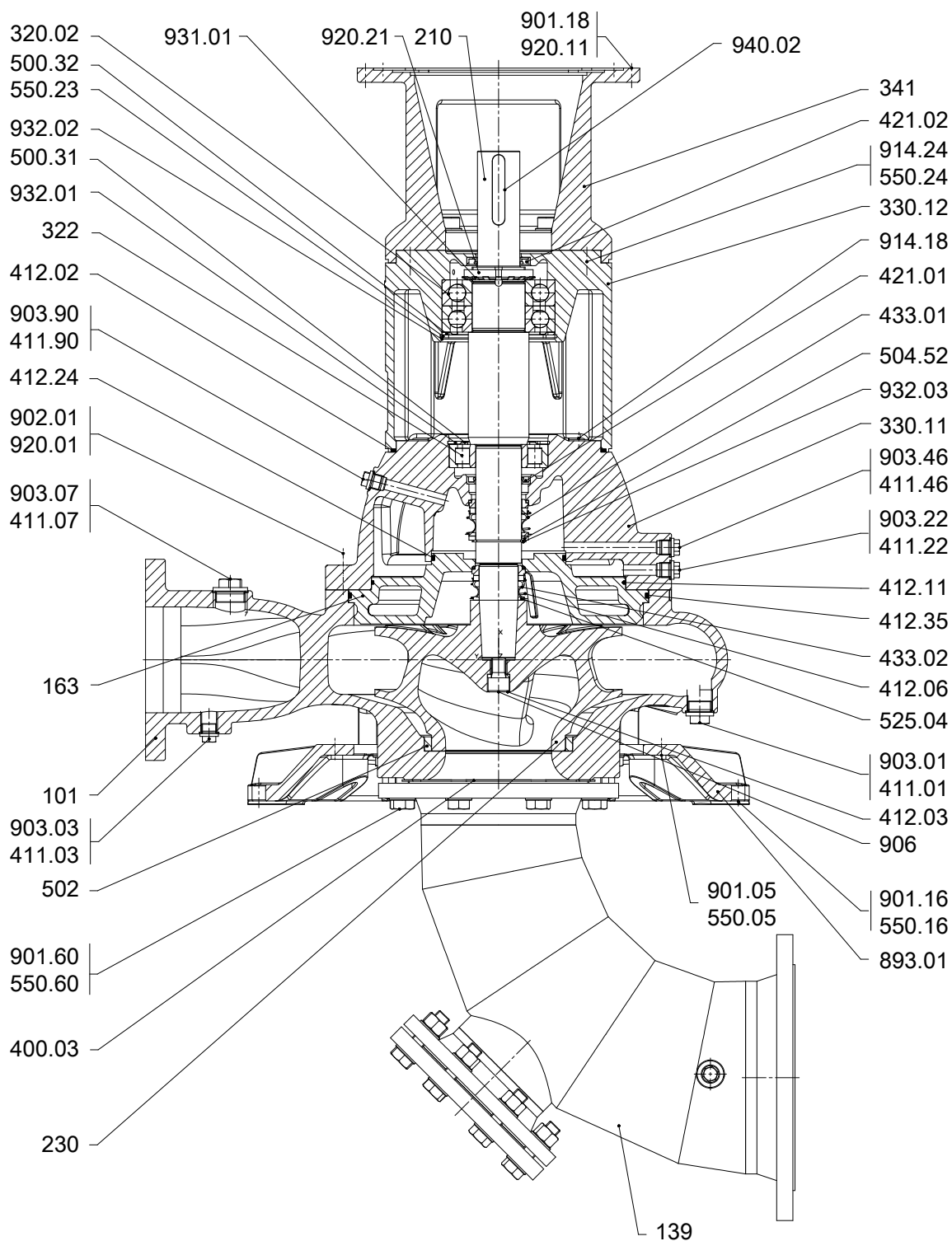


Рис. 3: Sewatec с E-колесом — насос в исполнении для установки под полом и с карданным валом

- 43) Только для Sewatec K 100-400, F, K 100-401, D, K 150-400, D 150-401, K 150-403, K 150-503, K 151-403, D 200-400, K 200-402, K 200-403, K 200-502, K 200-503
- 44) Не используется в исполнении с карданным валом.
- 45) Только для S05.

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
101	Корпус насоса	502	Щелевое кольцо
139	Входное колено	504.52	Дистанционное кольцо
163	Крышка корпуса с напорной стороны	525.04	Дистанционная гильза
210	Вал	550.05/.16/.23/.24/.60	Шайба
230	Рабочее колесо	893.01 ⁴³⁾	Посадочная плита
320.02	Подшипник качения	901.05 ⁴³⁾ /.16/.18/.60	Болт с шестигранной головкой
322	Радиальный роликоподшипник	902.01	Шпилька
330.11/.12	Подшипниковый кронштейн	903.01/.03/.07/.22/.46/.90	Резьбовая пробка
341 ⁴⁴⁾	Фонарь привода	906	Винт крепления рабочего колеса
400.03	Уплотнительная прокладка	914.18./24 ⁴⁴⁾	Винт с внутренним шестигранником
411.01/.03/.07/.22/.46/.90	Уплотнительное кольцо	920.01/.11/.21	Гайка
412.02/.03 ⁴⁵⁾ /.06/.11/.24/.35	Уплотнительное кольцо круглого сечения	931.01	Стопорная шайба
421.01/.02	Уплотнительная манжета	932.01/.02/.03	Стопорное кольцо
433.01/.02	Торцовое уплотнение	940.02	Призматическая шпонка
500.31/.32	Кольцо		

Сборочный чертёж Sewatec – подшипниковый кронштейн S09, S10

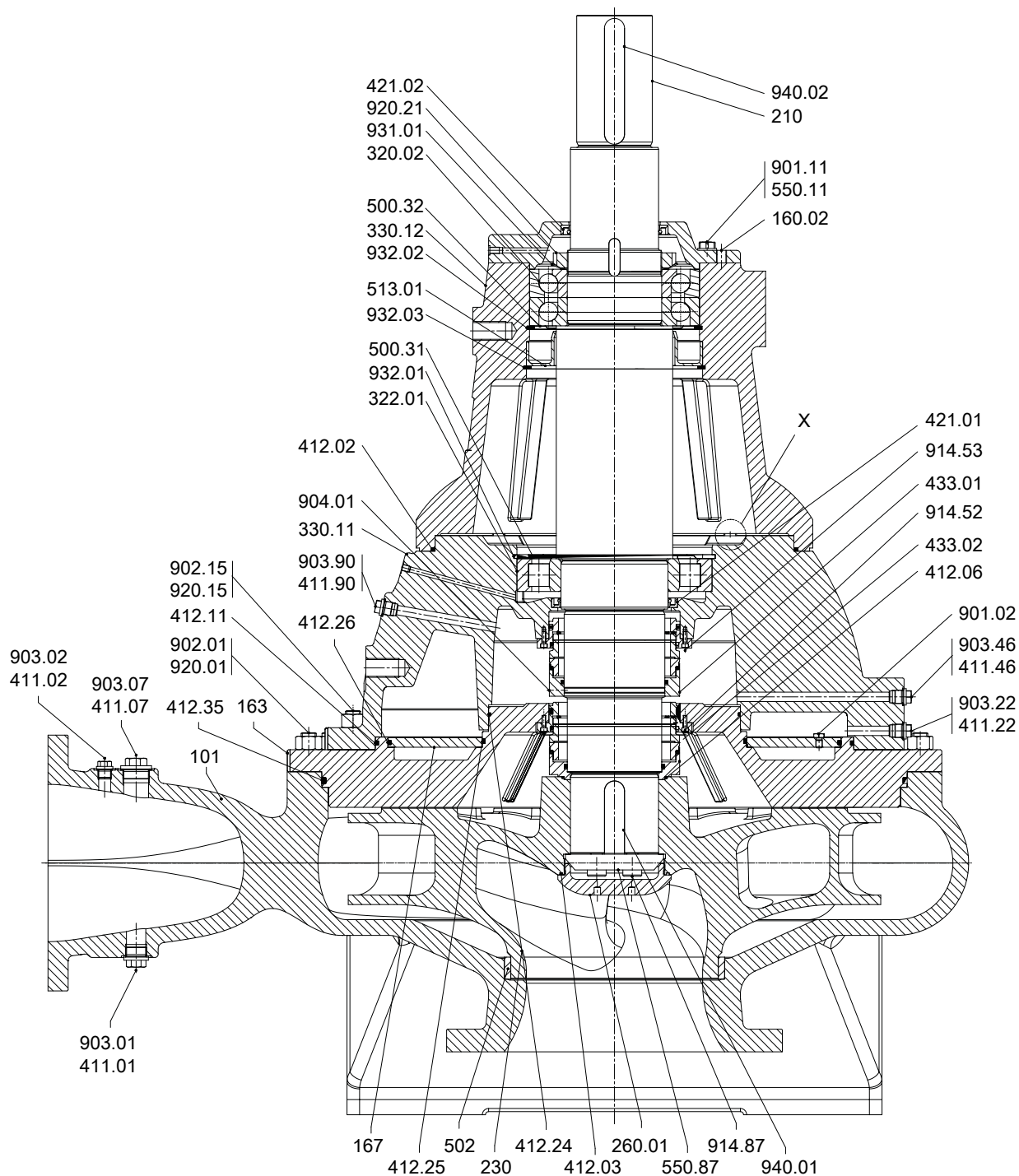


Рис. 4: Sewatec с подшипниковыми кронштейнами S09, S10

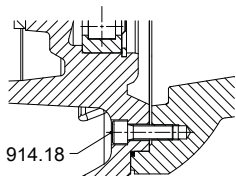


Рис. 5: Выноска X

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
101	Корпус насоса	500.31/.32	Кольцо
160.02	Крышка	502	Щелевое кольцо
163	Крышка корпуса с напорной стороны	513.01	Вставное кольцо
167	Вставка крышки	550.04/.11/.87	Шайба
210	Вал	901.02/.11	Болт с шестигранной головкой
230	Рабочее колесо	902.01/.02/.15	Шпилька
260.01	Крышка ступицы рабочего колеса	903.01/.02/.07/.22/.46/.90	Резьбовая пробка
320.02	Подшипник качения	904.01	Резьбовой штифт
322.01	Радиальный роликоподшипник	914.18/.52/.53/.87	Винт с внутренним шестигранником
330.11/.12	Подшипниковый кронштейн	920.01/.15/.17/.21	Гайка
411.01/.02/.07/.22/.46/.90	Уплотнительное кольцо	931.01	Стопорная шайба
412.02/.03/.05/.06/.11/.24/.25/.26/.35	Уплотнительное кольцо круглого сечения	932.01/.02/.03	Стопорное кольцо
421.01/.02	Уплотнительная манжета	940.01/.02	Призматическая шпонка
433.01/.02	Торцовое уплотнение		

Сборочный чертеж Sewabloc

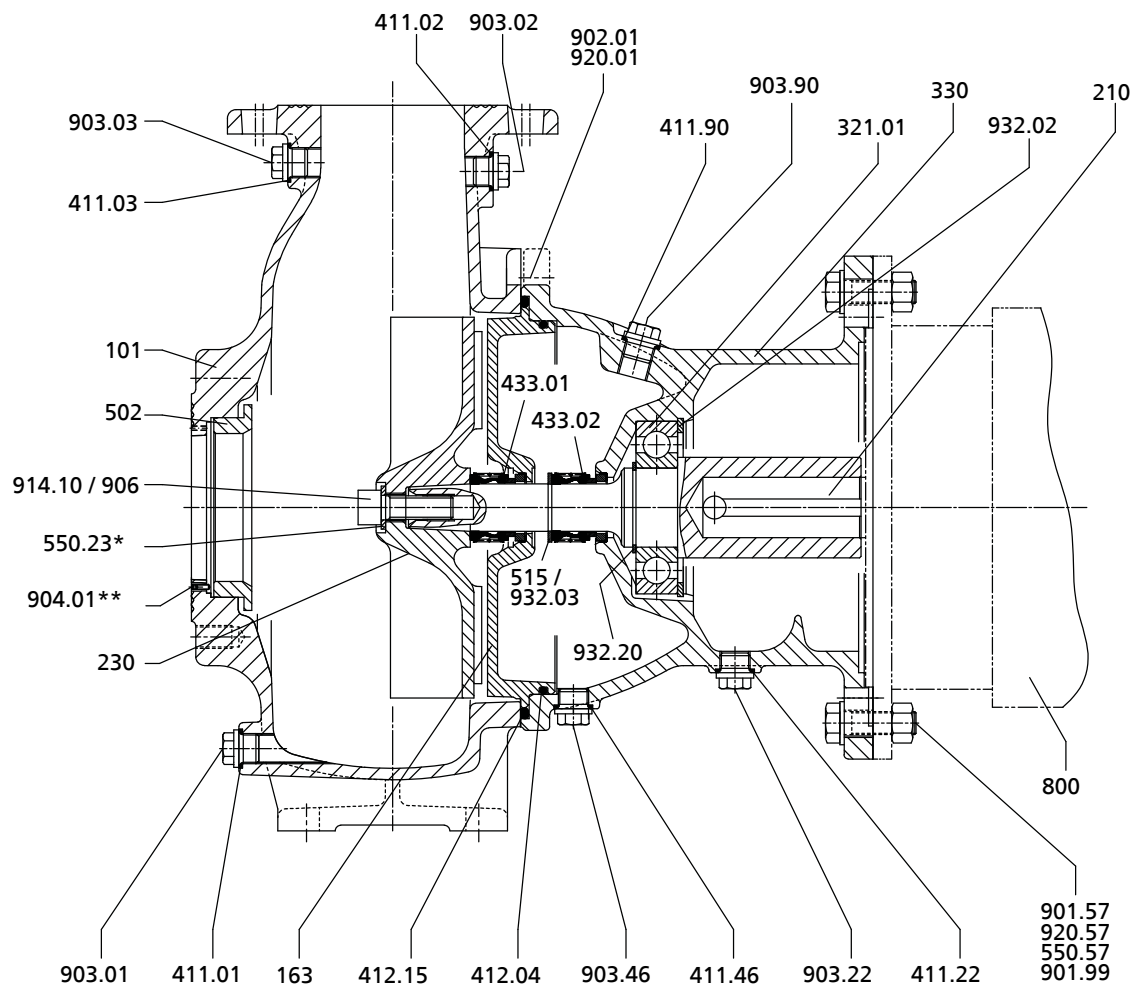


Рис. 6: Сборочный чертеж Sewabloc; * при наличии, ** только для типоразмеров 100-250, 100-251, 125-315, 150-315

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
101	Корпус насоса	550.23/.57	Шайба
135	Бронедиск	800	Двигатель
163	Крышка корпуса с напорной стороны	901.57/.99	Болт с шестигранной головкой
164	Крышка лючка-прочистки	902.01	Шпилька
210	Вал	903.01/.02/.03/.22/.46/.90	Резьбовая пробка
230	Рабочее колесо	904.01	Резьбовой штифт
321.01	Радиальный шарикоподшипник	906	Винт крепления рабочего колеса
330	Подшипниковый кронштейн	914.10/.12/.24	Винт с внутренним шестигранником
411.01/.02/.03/.22/.46/.90	Уплотнительное кольцо	920.01/.57	Гайка
412.04/.15/.34	Уплотнительное кольцо круглого сечения	932.02	Стопорное кольцо
502	Щелевое кольцо		

Частичные изображения

Типы рабочего колеса

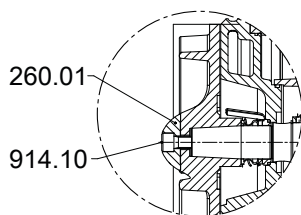


Рис. 7: F-колесо

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
260.01	Крышка ступицы рабочего колеса	914.10	Винт с внутренним шестигранником

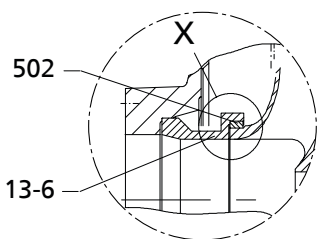


Рис. 8: K-колесо

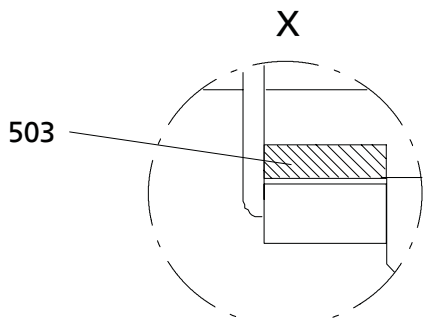
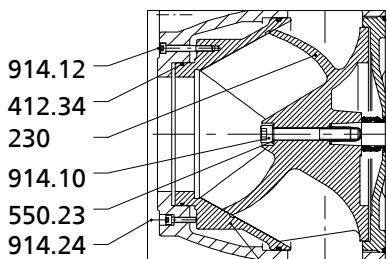


Рис. 9: Выноска X: щелевое кольцо K-колеса

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
13-6 ⁴⁶⁾	Вставка в корпус	502 ⁴⁷⁾	Щелевое кольцо
503	Щелевое кольцо рабочего колеса		



135

Рис. 10: D-колесо

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
230	Рабочее колесо	550.23	Шайба
412.34	Уплотнительное кольцо круглого сечения	914.10/12/24	Винт с внутренним шестигранником

Крепление рабочего колеса

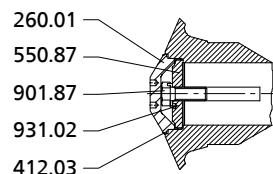


Рис. 11: Крепление рабочего колеса для подшипниковых кронштейнов S06, S07 и S08, кроме типоразмера Sewatec 500-632

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
260.01	Крышка ступицы рабочего колеса	901.87	Болт с шестигранной головкой
412.03	Уплотнительное кольцо круглого сечения	931.02	Стопорная шайба
550.87	Шайба		

Лючок-прочистка, подшипниковые кронштейны с S01 по S08

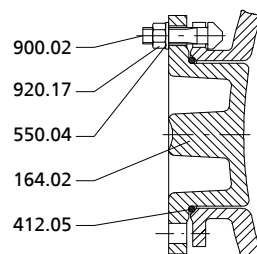


Рис. 12: Лючок-прочистка, подшипниковые кронштейны с S01 по S08

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
164.02	Крышка лючка-прочистки	900.02	Винт
412.05	Уплотнительное кольцо круглого сечения	920.17	Гайка
550.04	Шайба		

46) Только для Sewatec 100-401 и 200-400

47) Не используется в Sewatec 100-401

Лючок-прочистка, подшипниковые кронштейны S09 и S10

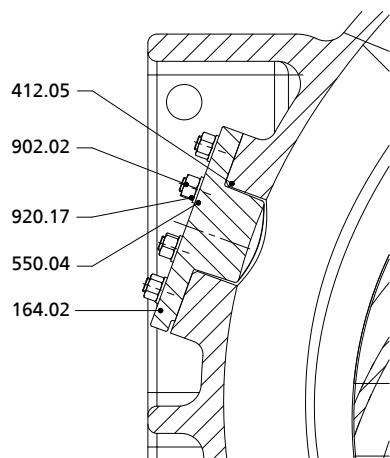


Рис. 13: Лючок-прочистка, подшипниковые кронштейны S09 и S10

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
164.02	Крышка лючка-прочистки	902.17	Шпилька
412.05	Уплотнительное кольцо круглого сечения	920.17	Гайка
550.04	Шайба		

Вспомогательное отверстие, обусловленное технологией изготовления, подшипниковые кронштейны S09 и S10

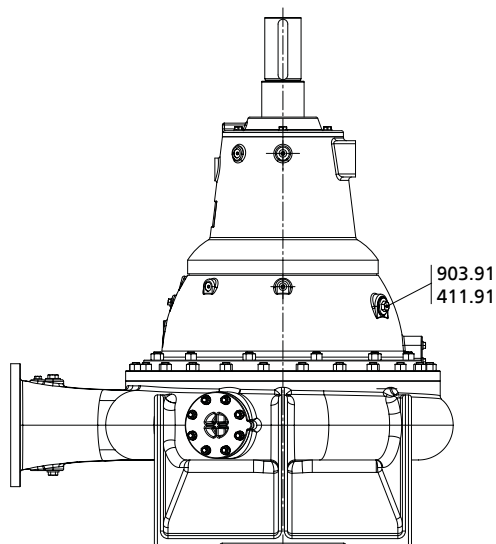


Рис. 14: Вспомогательное отверстие, обусловленное технологией изготовления, подшипниковые кронштейны S09 и S10

Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	Номер детали	Наименование
411.91	Уплотнительное кольцо	903.91	Резьбовая пробка



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)
Tel. +49 6233 86-0
www.ksb.com