

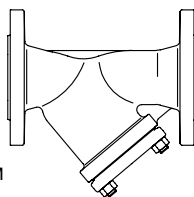
Грязеуловитель „ARI“ - сетка и опорная корзина из нержавеющей стали

Грязеуловитель „ARI“ -

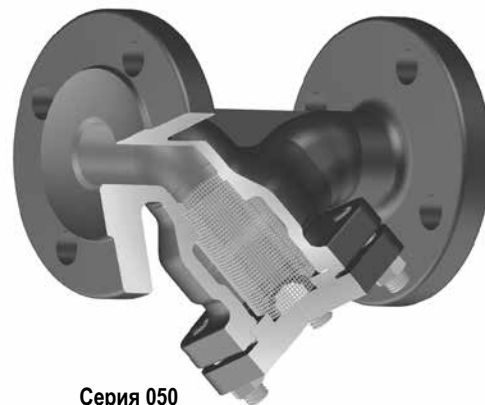
Клапан с наклонным штоком с фланцами

- TRB 801 приложение II № 45 (кроме EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Серый
литейный
чугун
Чугун с
шаровидным
графитом
Литая сталь
Серия 050



стр. 2



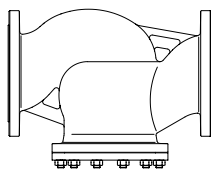
Серия 050

Грязеуловитель „ARI“ -

Клапан с прямым штоком с фланцами

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Чугун с
шаровидным
графитом
Литая сталь
Серия 050



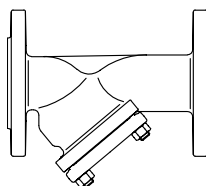
стр. 3

Грязеуловитель „ARI“ -

Клапан с наклонным штоком с фланцами

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Нержа
веющая
сталь
Серия 059



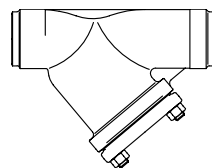
стр. 4

Грязеуловитель „ARI“ -

Клапан с наклонным штоком с концами под приварку

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Литая сталь
Серия 080

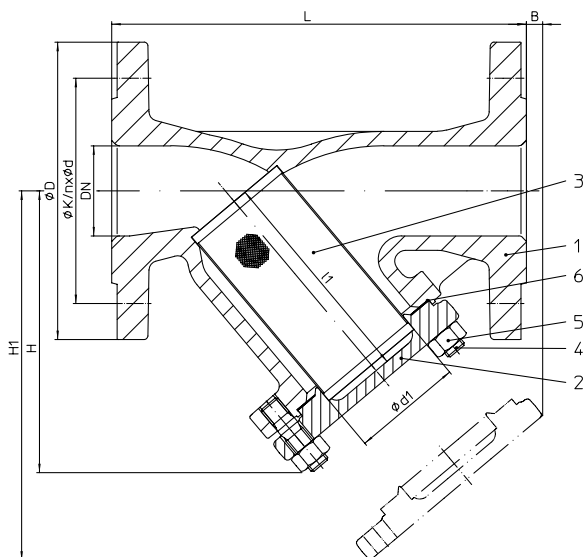


стр. 6

Основные характеристики:

- сетка и опорная корзина из нержавеющей стали
- укрепленная сетка для DN 50 и выше
- для DN 150 и выше сетка с опорной корзиной
- направляющие для точной установки сетки в крышке и корпусе

Наклонный грязеуловитель с фланцами (серый литейный чугун, чугун с шаровидным графитом, литая сталь)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
10.050	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.050	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.050	PN16	EN-JS1049	DN15-300
23.050	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.050	PN25	1.0619+N	DN15-200
35.050	PN40	1.0619+N	DN15-200

Опорная корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (DN >125 стандарт)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Спецификация деталей					
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 10./12.050	Фигура 22./23.050	Фигура 34./35.050
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Крышка	DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250 DN >150: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >80: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: P265 GH, 1.0425
3	x	Фильтр	X5CrNi18-10, 1.4301		
3.1		Опорная корзина	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301		
4		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
5		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
6	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
	L	Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558													стандартные размеры фланцев см. на стр. 7		
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Габаритные размеры																
H	(мм)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680	
H1	(мм)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	915	1110	
B	(мм)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	230	350	
l1	(мм)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	434	555	
Ød1	(мм)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	258	308	
Нормальная сетка	Ширина ячейки	(мм)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	Значение Kvs ¹⁾	(м ³ /ч)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	398	652	1225	1873
	Значение Zeta	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,1	6	4,2	3,7
Мелкая сетка	Ширина ячейки	(мм)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
	Значение Kvs ¹⁾	(м ³ /ч)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	378	590	1231	1883
	Значение Zeta	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,5	4,2	5,6	7,3	4,1	3,6
Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN.			10	8,4	8,3	7,1	6,4	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3	2,7	2,9
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173											1) Значения Kvs подразумевают чистую сетку!					

Масса															
10.050	(кг)	2,5	3	4,5	5,5	7	9	13	19	26	38	54	110	--	--
12.050	(кг)	3	4	5	7	9	12	16	21	30	43	61	121	154	335
22.050	(кг)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	28	41	58	115	154	335
23.050	(кг)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	32	47	64	--	--	--
34./35.050	(кг)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35	51	71	144	--	--

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

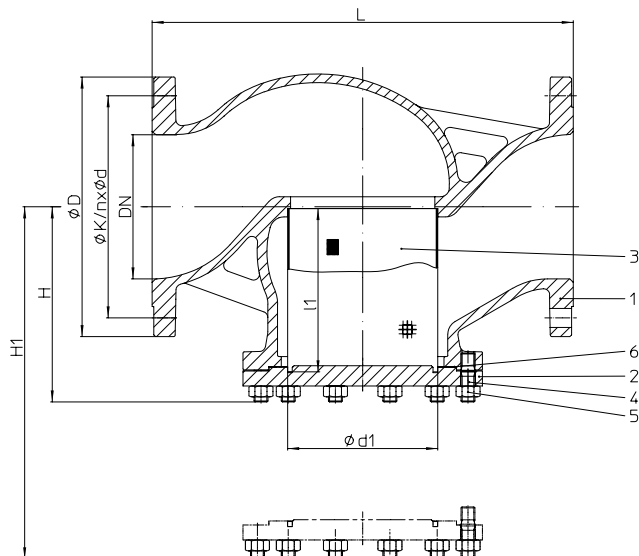
В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45. (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Грязеуловитель с прямым штоком с фланцами (чугун с шаровидным графитом, литая сталь)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
22.050	PN16	EN-JS1049	DN350
34.050	PN25	1.0619+N	DN250-500
35.050	PN40	1.0619+N	DN250-500

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 22./23.050	Фигура 34./35.050
1		Корпус	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Крышка	P265 GH, 1.0425	P265 GH, 1.0425
3	x	Фильтр	X5CrNi18-10, 1.4301	
3.1		Опорная корзина	X5CrNi18-10, 1.4301	
4		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
5		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
6	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
L Запасные части				

DN	250	300	350	400	500
----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558						стандартные размеры фланцев см. на стр. 7	
L	(мм)	730	850	980	1100	1350	

Габаритные размеры							
H	(мм)	340	375	430	440	545	
H1	(мм)	650	690	800	830	1015	
H1	(мм)	283	317	367	377	462	
Ød1	(мм)	260	314	364	414	514	
Нормальная сетка	Ширина ячейки	(мм)	1,6	1,6	3	3	
	Значение Kvs ¹⁾	(м ³ /ч)	910	1500	1730	2250	3407
	Значение Zeta	--	7,5	5,7	8	8,1	8,6
Мелкая сетка	Ширина ячейки	(мм)	0,25	0,25	0,8	0,8	
	Значение Kvs ¹⁾	(м ³ /ч)	865	1426	1650	2140	3250
	Значение Zeta	--	8,3	6,36	8,8	8,9	9,5
Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN.			2,7	1,7	2,0	1,7	1,7
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173						¹⁾ Значения Kvs подразумевают чистую сетку!	
Масса							
22.050	(кг)	--	--	322	--	--	
34./35.050	(кг)	235	297	462	675	986	

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

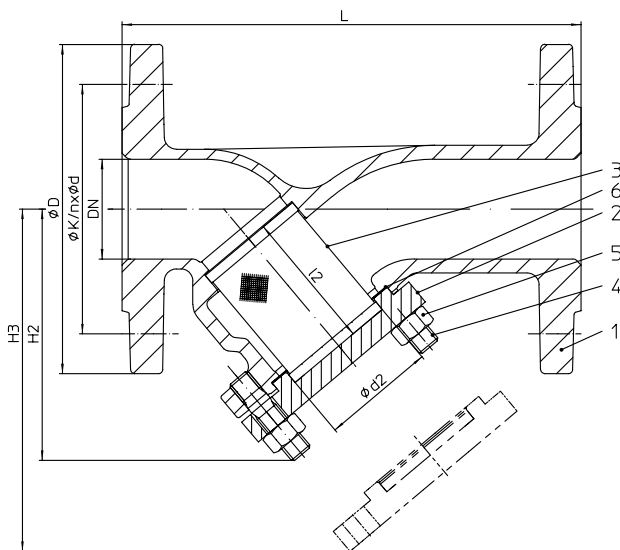
Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Издание 03/19 - Производитель вправе вносить изменения - актуальные документы на сайте www.ari-armaturen.com!

Наклонный грязеуловитель с фланцами (нержавеющая сталь)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.059	PN16	1.4408	DN15-200
54.059	PN25	1.4408	DN15-200
55.059	PN40	1.4408	DN15-200

Опорная корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (DN >125 стандарт)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 52./54./55.059
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Крышка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3	x	Фильтр	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3.1		Опорная корзина	DN >125: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4		Шпилька	A4-70
5		Шестигранные гайки	A4
6	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
L Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558		стандартные размеры фланцев см. на стр. 7																								
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600													

Габаритные размеры																											
H2	(мм)	94	94	102	102	123	126	148	170	202	285	320	417														
H3	(мм)	130	138	150	143	166	172	206	234	282	388	443	585														
I2	(мм)	48	48	57	57	68	70	85	97	112	138	169	230														
Ød2	(мм)	25	25	31	36	46	55,5	69,5	85,5	105,5	131,5	159	210														
Нормальная сетка	Ширина ячейки	(мм)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6														
	Значение Kvs ¹⁾	(м ³ /ч)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	398	652													
	Значение Zeta	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,1	6													
Мелкая сетка	Ширина ячейки	(мм)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25														
	Значение Kvs ¹⁾	(м ³ /ч)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	378	590													
	Значение Zeta	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,5	4,2	5,6	7,3													
Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN.			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3													
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VE 2173																											
¹⁾ Значения Kvs подразумевают чистую сетку!																											

по запросу

Масса																										
52./54./55.059	(кг)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35,0	51	71	144													

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

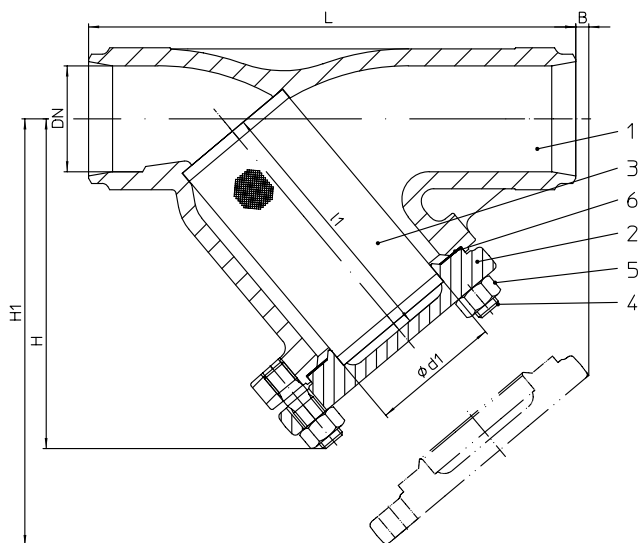
Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Наклонный грязеуловитель ARI с концами под приварку (литая сталь)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
35.080	PN40	1.0619+N	DN15-300

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 5)

Опорная корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (DN >125 стандарт)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 34./35.080
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Крышка	DN ≤100: P250 GH, 1.0460 DN >100: P265 GH, 1.0425
3	x	Фильтр	X5CrNi18-10, 1.4301
3.1		Опорная корзина	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301
4		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
5		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181
6	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
L Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982															
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Габаритные размеры																
H	(мм)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680	
H1	(мм)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	915	1110	
B	(мм)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	230	350	
l1	(мм)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	283	317	
Ød1	(мм)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	260	314	
Нормальная сетка	Ширина ячейки	(мм)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	Значение Kvs ¹⁾	(м³/ч)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	398	652	1225	1873
	Значение Zeta	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,1	6	4,2	3,7
Мелкая сетка	Ширина ячейки	(мм)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
	Значение Kvs ¹⁾	(м³/ч)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	378	590	1231	1883
	Значение Zeta	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,5	4,2	5,6	7,3	4,1	3,6
Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN.			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3	2,7	2,9
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 ¹⁾ Значения Kvs подразумевают чистую сетку!																

Масса															
35.080	(кг)	2,5	3	3,5	4	5,5	7,5	12	15	23,5	33	49	106	135	240

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

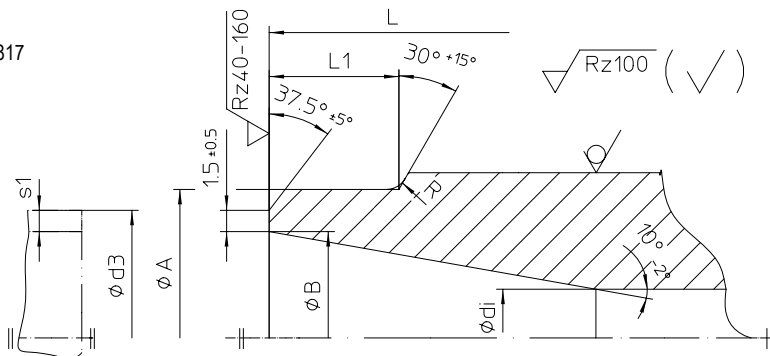
Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Издание 03/19 - Производитель вправе вносить изменения - актуальные документы на сайте www.ari-armaturen.com!

L = монтажная длина

Разделка кромок согласно DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(мм)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(мм)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(мм)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (аналог.)	(мм)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(мм)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(мм)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 Серия 4

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3.

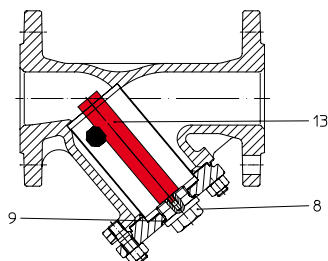
В клапанах ARI с присоединением под приварку встык применяются следующие материалы: GP240GH+N, 1.0619+N согласно DIN EN 10213-1-2.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой.

В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапана при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.

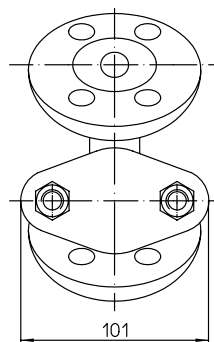


Стержневой магнит

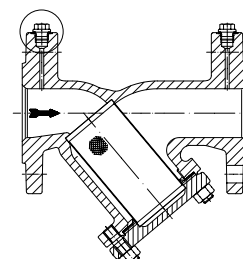
Рабочая температура: до +450°C

DN15 до DN300

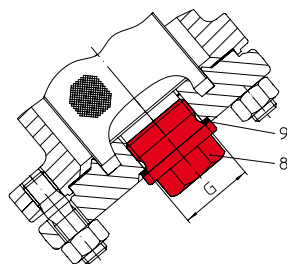
Поз.	Обозначение	Фиг. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080	Фиг. 52./54./55.059; 34./35.080
8	Дренажный винт	St, C35E, 1.1181	A4
9	Уплотнительное кольцо	St	Арамид
13	Стержневой магнит	1.4571 / AlNiCo	1.4571 / AlNiCo



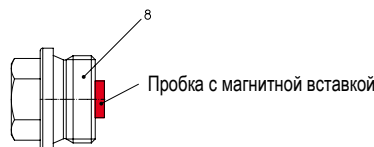
Только DN15:
вид на фланец крышки
(отсутствует в исполнении из нержавеющей стали)



Отверстия для измерения перепада давления, по запросу



DN	G
(мм)	(inch)
15-20	3/8
25-32	3/4
40-80	1
100-150	1 1/2
200-300	2
350-500	по запросу



Альтернативно:
пробка с магнитной вставкой
Рабочая температура: до +210°C

Дренажный винт сливного отверстия

Поз.	Обозначение	Фиг. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080	Фиг. 52./54./55.059; 34./35.080
8	Дренажный винт	C35E, 1.1181	A4
9	Уплотнительное кольцо	St	Арамид

Поз.	Обозначение	Фиг. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080	Фиг. 52./54./55.059; 34./35.080
8	Пробка с магнитной вставкой	C35E, 1.1181 / AlNiCo	A4 / AlNiCo

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
Стандартные размеры фланцев		Фланец согласно DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)														
PN6	ØD	(мм)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--
	ØK	(мм)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--
	шт x Ød	(мм)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--
PN16	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	шт x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	шт x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	шт x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

¹⁾ так же возможно исполнение фланца с 8 отверстиями согл. DIN EN 1092-1/-2.

Номинальное давление/температура			Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между предыдущим и последующим значениями температуры.								
согласно DIN EN 1092-2			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(бар)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(бар)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(бар)	по запросу	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(бар)	по запросу	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

согласно ARI-Werknorm			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

согласно DIN EN 1092-1			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(бар)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(бар)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(бар)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Шпильки и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

При заказе укажите:

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Фигура 35.050; Номинальное давление PN40; Номинальный диаметр DN100; с дренажным винтом.

